

ДОГОВОР

№ 597-UE-19

Днес, 21.09. 2019 г., в гр. Габрово, между:

1.1. ОБЩИНА ГАБРОВО - като водеща Община представляваща: „Регионално сдружение на общините Габрово и Трявна за управление на отпадъците” /учредено в изпълнение на изискване на Закона за управление на отпадъците (ЗУО), на база Решение №172/16.09.2010 г. на Общински съвет Габрово и № 102/21.09.2010 г. на Общински съвет Трявна, след състояло се на 19.10.2010 г. първо общо учредително събрание/, с административен адрес: гр. Габрово, пл. ”Възраждане” № 3, ЕИК: 000215630, представлявана от **ТАНЯ ХРИСТОВА** - Кмет на Общината

и

1.2. ОБЩИНА ТРЯВНА, член на „Регионално сдружение на общините Габрово и Трявна за управление на отпадъците”, с административен адрес: гр. Трявна, ул. „Ангел Кънчев“ № 21, ЕИК: 000215946, представлявана от **ДОНЧО ЗАХАРИЕВ** – Кмет на Общината

наричани за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

и

2. ЕКОБУЛСОРТ ЕАД, със седалище и адрес на управление: гр. София, кв. Филиповци, ул. Банско шосе № 13 ЕИК: 175343487, представлявано от **НИКОЛАЙ ЖЕЛЕВ** – прокуриснт, наричано за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ** от друга страна, наричано за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ** от друга страна,

въз основа на проведена процедура договаряне без предварително обявление, за възлагане на обществена поръчка с предмет: “Предоставяне на услуга “Предварително третиране/сепариране на битови отпадъци генерирани на територията на Регион Габрово”,

на основание чл. 112, ал. 1 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и Решение № 91/ 10.09.2019 г. на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за определяне на **ИЗПЪЛНИТЕЛ** на обществена поръчка, се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши на свой риск, срещу възнаграждение, следната услуга по **предварително третиране на смесени битови отпадъци, генерирани на територията на Регион Габрово**, включваща сепариране на постъпващите от общините Габрово и Трявна на „вход“- Регионална система за управление на отпадъците в Регион Габрово (РСУОРГ) битови отпадъци на инсталация на Изпълнителя, с цел отделяне на рециклируеми фракции най-малко хартия, картон, стъкло, пластмаса, метал и други, сепариране на попадналите в ТБО инертни материали и биоразградими отпадъци, с цел получаване на оползотворяеми фракции, дейностите свързани с компактиране (в т. ч. пресоване и балиране и др.) на сепарираните суровини (когато това е приложимо) и тяхното временно заскладяване и претегляне, както и транспортиране и предаване на отсортираните при сепариране отпадъци за последващо оползотворяване/рециклиране.

(2) В резултат на извършената услуга, считано от датата на стартиране дейностите по сепариране, Изпълнителят следва да отдели/отсортира чрез сепариране за всяка една от Община Габрово, Община Трявна и за региона като цяло, не по - малко от 20.27 % за последващо рециклиране и оползотворяване от постъпващото на „вход“ при него общо тегловно количество битови отпадъци, доставено от общините Габрово и Трявна, включени в Регион Габрово.

(3) Услугата по ал. 1 ще се извършва в производствено хале, собственост на Възложителя, разположено в северозападната част от територията на регионалното депо, имот № 000255, землището на с. Гръблевци с ЕКАТТЕ 17991, със застроена площ 1342,41 м². Площадката включва приемна зона, основна зона и складова зона

II. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 2. (1) Цената за предварително третиране/сепариране на тон входящ /приет на площадката битов отпадък за предварително третиране/ сепариране е **38.33** (тридесет и осем и тридесет и три) лева/ тон без ДДС.

(2) Прогнозната стойност на договора е **191 650** (сто деветдесет и една хиляди шестстотин и петдесет) лева без ДДС.

Чл. 3. Заплащането на отчетеното от Изпълнителя за изпълнение на услугата за изтекъл отчетен период /календарен месец/ става при спазване следната процедура за плащане:

т. 1. По реда на следващите точки – от 2 до 6 – се извършва актуване и фактуриране поотделно за всяка от двете общини – Община Габрово и Община Трявна. Всяка от двете общини има собствен ангажимент за одобряване на издадения към нея акт (и приложенията към него), респективно – за плащането по съответната фактура.

т. 2. След края на всеки отчетен период /календарен месец/, Изпълнителят представя „Акт“ по образец (утвърден след съгласуване между страните), в който подробно са описани извършените дейности във връзка с предоставената услуга за отчетения период за всяка от общините поотделно и общо за Региона, включително :

- тегло на смесените битови отпадъци, постъпили на вход, като се диференцират количествата приети от Община Габрово и количествата приети от Община Трявна; Сумата от двете следва да е равна на количествата общо за Региона;

- тегло на сепарираните отпадъци;

- тегло на предадените за рециклиране и оползотворяване отпадъци;

-тегло на временно заскладените сепарирани отпадъци (с цел последваща преработка в рециклиращи предприятия, инсталации за термично оползотворяване и др.);

- тегло на предадените за крайно обезвреждане на депо остатъчни неоползотворими отпадъци – формирани на „изход“ след сепариране;

т. 3. Към акта се прилагат писмени справки (извадки), подкрепящи горепосочените данни (вида на които се определя след съгласуване между страните);

т. 4. В срок до 10 (десет) работни дни след предоставяне на акта, той се разглежда и ако в рамките на този срок не бъдат отправени писмени възражения до Изпълнителя, счита се, че актът е приет. При наличие на възражение по акта и/или придружаващите го документи, Изпълнителят в срок от три работни дни след получаването му следва да извърши изисканите допълнения, корекции или уточнения и да ги представи.

т. 5. Въз основа на приет и одобрен акт, Изпълнителят издава фактури.

т. 6. Заплащането на Изпълнителя се извършва в срок до 30 (тридесет) календарни дни от получаване на фактура по банков път по сметка, посочена от Изпълнителя: ОББ АД
Заличено обстоятелство
IBAN: BG ; BIC UBBSBGSF.

на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

III. ВЛИЗАНЕ В СИЛА И СРОК НА ДОГОВОРА

Чл. 4. (1) Този Договор влиза в сила от датата на сключването му.

(2) Срокът за изпълнение на дейностите по предварително третиране на смесени битови отпадъци, генерирани на територията на Регион Габрово е до изчерпване на финансовия ресурс по чл. 2, ал. 2 от Договора, но не по-късно от четири месеца от датата на сключването му.

(3) Договорът ще продължи да обвързва страните след срока по ал. 2 до извършване на всички ангажименти на страните по него, в това число отчитане и заплащане на дължимото възнаграждение.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ ПО ДОГОВОРА

Чл. 5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право :

(1) Да иска от Възложителя необходимото съдействие и информация за изпълнение на услугата – предмет на Договора, включително по всякакви допълнителни нормативни изисквания и задължения, необходими за изпълнение на целите на Регион Габрово по чл. 31 (1), т. 1 от ЗУО и по чл. 1, (2) от настоящият Договор.

(2) Да получи уговореното в настоящия договор възнаграждение при условията и сроковете, предвидени в него.

(3) Отсортираните годни за рециклиране и оползотворяване отпадъци, получени на „изход сепарираща инсталация“ – са собственост на Изпълнителя. С тях той се разпорежда съобразно собствените си интереси.

Чл. 6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава:

(1) Да изпълнява услугата - предмет на Договора, спазвайки екологичните и други изисквания на Българското законодателство, отнасящи се до изпълнението на услугата по Договора.

(2) Да отделя/отсортира чрез сепариране не по - малко от 20.27% отпадъци за последващо рециклиране и оползотворяване спрямо постъпилите на „вход“ от общото тегловно количество битов отпадък за периода, определен за изпълнение на дейности по третиране/сепариране, съгласно чл. 4, ал. 2, доставен от Регион Габрово. Заскладените за временно съхранение, с цел предаване за рециклиране и оползотворяване отпадъци се считат за сепарирани.

(3) Да осигури предаване на сепарираните отпадъци за последваща преработка (вкл. рециклиране, термично оползотворяване и др.) на рециклиращи, оползотворяващи и др. преработвателни предприятия, притежаващи съответното разрешително за дейности с отпадъци издадено по реда на ЗУО.

(4) Да извършва претеглянето на негодните остатъчни отпадъци (останали на „изход“ след сепарацията) и тяхното транспортиране до регионалния участък от клетката за депониране на неопасни отпадъци от Регион Габрово (находящ се в рамките на имот № 000255, землището на с. Гръблевци, община Габрово), като дейностите по тяхната обработка и крайно обезвреждане в депо са за сметка на Възложителя.

(5) Да осигурява свой представител при претеглянето на постъпващият на „вход“ в РСУОРГ смесен битов отпадък (доставен от общините Габрово и Трявна), на електронна платформена везна, която е собственост на Възложителя.

(6) Да не допуска замърсяване с отпадъци на територията извън площадката за предварително третиране, както и да извършва ежедневно почистване на самата площадка.

(7) Да не складира/съхранява балирани отпадъци, извън обособената зона за съхранение на материали;

(8) Складирането/съхраняването на материали, които не могат да бъдат балирани (напр. стъкло, метали и др.) да се извършва само в специализирани контейнери, ясно обозначени с код и наименование на отпадъка.

(10) Да предоставя на Община Габрово и на Община Трявна пълна информация за водената от него индивидуална отчетност по отношение на количествата отпадъци преминали на „вход-сепарация“ и на „изход - след сепарация“, както и информация за степента на изпълнение на крайната цел в т. ч. следва да предоставя информация за водената от него самостоятелна „отчетна книга“, относно дейностите на площадката за предварително третиране на отпадъци (съгласно чл. 44 (1) от ЗУО) и „годишните отчети по отпадъците“ (изготвени от него в изпълнение на чл. 44 (6) от ЗУО) - екземпляр от които следва да предоставя на Възложителя, преди изпращането им в ИАОС.

(11) Да представя на Община Габрово и на Община Трявна отчети. Отчетите се представят на Община Габрово и на Община Трявна в срок до 15 число на месеца, следващ месеца за който се отнася отчета.

(12) Да уведомява незабавно Община Габрово и Община Трявна при възникване на технически проблем на сепариращата инсталация (свързан с авария/ремонт/подмяна на дефектирала част и пр.), относно характера, срока и начина на отстраняването ѝ.

(13) Да урежда с ангажираните от него работници и специалисти всички трудово-правни отношения и спазване на изискванията на КТ и ЗЗБУТ.

(14) Да осигурява достъп и да оказва съдействие на Възложителя (или на негови представители в това число и на представители на Община Трявна като партньор в Регионалното сдружение) при извършване на контрол на услугата, както и да му представя при поискване цялата налична документация, свързана с изпълнението на Договора.

(15) Да информира Възложителя за всяка планирана инспекция от други външни контролни органи на площадката за предварително третиране.

(16) Да обезпечи битовите и санитарно-хигиенните условия на персонала на площадката, чрез осигуряване на подходящи съоръжения/контейнери.

(17) Да се придържа към всички приложими технически стандарти и норми, закони и подзаконовни нормативни актове, имащи пряко отношение към изпълнението на Договора,

(18) Да издава фактури на Община Габрово и на Община Трявна, като се съобрази с изискванията му за форма и съдържание и вписва в тях - №/дата на настоящия Договор.

(19) Да опазва, поддържа и възстановява предоставеното му от възложителя имущество.

(20) Да изпълни Договора с грижата на добър търговец при спазване на изискванията за ефективност, прозрачност и старание, в съответствие с най-добрите практики в областта.

(21) След прекратяване на договора и писмено уведомление от Възложителя, да демонтира инсталацията и освободи площадката по чл. 1, ал. 3 в срок до **40 (четиридесет) календарни дни**.

Чл. 7. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право :

(1) Да получи изпълнението на уговорената с настоящия договор услуга в сроковете и при условията на същия;

(2) При поискване да получават информация за хода на изпълнението по Договора;

(3) Да осъществява мониторинг по смисъла на ЗУО и оперативен контрол за правилното и ефективно изпълнение предмета на договора, включително да извършват проверки на място, без да затрудняват създадената от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** организация.

Чл. 8. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава :

(1) Да осигуряват за своя сметка и посредством собствена организация постъпването на „вход“ на площадката на сепариращата инсталация цялото количество битови отпадъци, генерирани на територията на Регион Габрово и подлежащи на предварително третиране.

(2) Да осигури за своя сметка и посредством собствена организация електронна платформена автомобилна везна, на която постъпващите на „вход“ в РСУОРГ събрани битови отпадъци от Регион Габрово и на „изход - след сепарация“ да бъдат претегляни и регистрирани по електронен път. Той следва да води регистър с две отделни партиди, в който се записват сметоизвозните автомобили и разтоварените количества отпадъци поотделно за всяка от общините – Габрово и Трявна. Изпълнителят може да осигурява свой представител, който да следи и отразява действията по тази алинея.

(3) Всяка една от Общините – Габрово и Трявна да заплащат на Изпълнителя уговореното възнаграждение в сроковете и при условията на този Договор.

(4) Да осигури на Изпълнителя съответната информация и всички налични документи за правилното изпълнение на поетите с настоящия Договор задължения.

(5) Да поеме за своя сметка разходите за депониране на негодните остатъчни отпадъци (останали на „изход“ след сепарация), предадени от Изпълнителя за крайно обезвреждане в регионалното съоръжение находящо се на територията на РСУОРГ.

V. САНКЦИИ И НЕУСТОЙКИ

Чл. 9. За неизпълнение на задължението по чл. 6, ал. 2, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 5% от получените плащания.

Чл.10. В случай, че Възложителят констатира нарушения, свързани с изпълнение на задълженията на изпълнителя по чл. 6 /с изкл. по ал. 2 и ал. 21/ от настоящия договор, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 100 (сто) лева за всяко нарушение.

Чл. 11. Ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни задължението си по чл. 6, ал. 21, той дължи обезщетение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в размер на 1000 лв. за всеки ден забава.

Чл. 12. Ако ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не изпълни задължението си да извърши плащанията в договорените срокове, той дължи обезщетение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в размер на законната лихва върху просроченото плащане за периода на забава.

Чл. 13. В случай, че Договорът бъде прекратен по вина на някоя от страните, виновната страна дължи на изправната обезщетение в пълния размер на действително претърпените вреди и пропуснати ползи.

Чл. 14. (1) Всяко нарушение по този договор, с изкл. на това по чл. 6, ал. 2 се документира с констативен протокол, с описание на нарушението и датата на извършването му, който се подписва от представители на двете страни.

(2) Възложителят уведомява писмено изпълнителя за начислените и дължими неустойки, като посочва условия и срок за плащането им. Ако изпълнителят не внесе дължимите неустойки в посочения срок, Възложителят има право да прихване същите от следващото дължимо плащане.

VI. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 15 (1) Настоящият договор се прекратява в следните случаи:

1. с изтичане на уговорения срок или достигане на финансовия ресурс;
2. при настъпване на пълна обективна невъзможност за изпълнение, за което обстоятелство засегнатата страна е длъжна да уведоми другата страна в срок до 3 (три) дни от настъпване на невъзможността и да предостави доказателства по възможност.

VII. ДРУГИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.16 Страните по договора се задължават да бъдат лоялни една към друга, да не разпространяват каквато и да е информация относно финансовите си, икономически и други отношения, които биха засегнали интересите на всяка една от тях пред трети лица.

Чл. 17 За неуредени от настоящия договор въпроси ще се прилагат съответните разпоредби от ЗЗД, ТЗ и ЗОП. Ако някоя разпоредба от настоящия договор е или стане недействителна, договорот остава действителен в останалата си част.

В този смисъл недействителната разпоредба трябва да бъде тълкувана от страните по начин, който да позволява постигането на целта, която е била поставена в тази разпоредба, в духа и смисъла на целия договор.

Чл. 18 (1) Всички съобщения, уведомления и известия, свързани с изпълнението на настоящия договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от упълномощените лица.

(2) За дата на съобщението/известieto се смята :

1. датата на предаването – при ръчно предаване на съобщението/известieto;
2. датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по пощата;
3. датата на приемането – при изпращане по факс;
4. датата на получаване на електронно потвърждение за получаване на изпратено по електронен път известие или 24 часа след датата на изпращане на електронното известие – при изпращане по електронен път.

Чл. 19 Настоящият договор се състави и подписа в 4 (четири) еднообразни екземпляра – 2 (два) за Община Габрово, 1(един) за Община Трявна и 1 (един) за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

ПРИЛОЖЕНИЯ :

1. Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
2. Оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** –Техническо и Ценово предложение.

За Възложителя:

ТАНЯ ХРИСТОВА
Кмет на Община Габрово



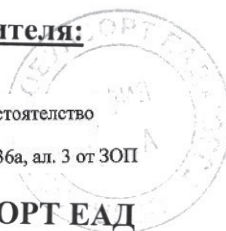
Заличено обстоятелство
на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

За Изпълнителя:

ЕКОБУЛСОРТ ЕАД
НИКОЛАЙ ЖЕЛЕВ
Прокурис

Заличено обстоятелство

на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



Мария Иванова
Директор дирекция ФС Община Габрово

Заличено обстоятелство
на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

И. ИВАНОВА
юрисконсулт Община Габрово

Заличено обстоятелство
на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ДОНЧО ЗАХАРИЕВ
Кмет на Община Трявна



Заличено обстоятелство

Заличено обстоятелство
на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Гл. счетоводител на Община Трявна
на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ОБЩИНА



ГАБРОВО

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :

***ПРЕДОСТАВЯНЕ НА УСЛУГА ПО “ПРЕДВАРИТЕЛНО
ТРЕТИРАНЕ/СЕПАРИРАНЕ НА БИТОВИ ОТПАДЪЦИ, ГЕНЕРИРАНИ НА
ТЕРИТОРИЯТА НА РЕГИОН ГАБРОВО“***

**„ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ/СЕПАРИРАНЕ НА БИТОВИ ОТПАДЪЦИ, ГЕНЕРИРАНИ НА ТЕРИТОРИЯТА
НА РЕГИОН ГАБРОВО
РАЗДЕЛ I.**

ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ

1. Възложители на настоящата процедура за избор на изпълнител на обществена поръчка, възлагана по реда на Закона за обществените поръчки (ЗОП), е **ОБЩИНА ГАБРОВО**, с административен адрес: гр. Габрово, пл. Възраждане № 3, тел.: 066 818 400, факс: 066 809371 и **ОБЩИНА ТРЯВНА**, с административен адрес: гр. Трявна, ул. Ангел Кънчев № 21.

2. Обект на обществената поръчка е предоставяне на услуга по смисъла на чл. 3, ал. 1, т. 3 от ЗОП с предмет: **Предоставяне на услуга по “Предварително третиране/сепариране на битови отпадъци, генерирани на територията на Регион Габрово”**

3. Информация за Регион Габрово

Съгласно „Националния план за управление на отпадъците“ общините Габрово и Трявна са включени в Регион Габрово, определен по реда на чл. 49 (9) ЗУО, които следва да ползват общо регионално депо и/или други съоръжения за третиране на отпадците.

В изпълнение на чл. 24 (1) и (5) от ЗУО, на 19.10.2010 г. двете общини са учредили Регионално сдружение на общините Габрово и Трявна за управление на отпадъците. То е със седалище в Община Габрово. В рамките на споразумение за партньорство са договорени отговорности между партньорите в „Регионално сдружение на общините Габрово и Трявна за управление на отпадъците“ (РСУОРГ), като за Възложител на всички процедури и договори за възлагане по смисъла на ЗОП е Община Габрово.

Община Габрово обхваща гр. Габрово и 133 бр. по-малки населени места.

Община Трявна обхваща гр. Трявна, гр. Плачковци и 104 бр. по-малки населени места.

Към настоящият момент 99% от общия брой жители на двете общини са обхванати в системата на организирано събиране и транспортиране на битови отпадъци. В Габрово дейността се осъществява от общинско предприятие “Благоустрояване” – Габрово, а в Трявна – от Общината.

Системата за разделно събиране на битовите отпадъци на територията на общините Габрово и Трявна е организирана на две фракции – „суха“ фракция, която обхваща рециклируемите отпадъци, гумени изделия, текстил, кожа и др. и „мокра“ фракция, обхващаща биоразградимите отпадъци от кухни и заведения, от паркове и градини и др.

4. Информация за годишни количества битови отпадъци, генерирани от населението на територията на “Регион Габрово” /в тон/

Година :	2015 г.	2016 г.	2017 г.	2018 г.
Общо за “Регион Габрово”	17 935,45	19 297,94	19 381,02	19 960,95
Община Габрово	15 364,24	16 207,46	16 330,24	16 925,75
Община Трявна	2 571,21	3 090,48	3 050,78	3 035,20

5. Информация за морфологичният състав на потока от битовите отпадъци, генерирани от населението на Регион Габрово

Вид отпадък	Данни за морфологичния състав на генерирания отпадък от населението на община Габрово (Извършен през 2016г.)	Данни за морфологичния състав на генерирания отпадък от населението на община Трявна (Извършен през 2016г.)
Хранителни	30,51 %	20,0%
Хартия и картон	12,56 %	8,6%
Пластмаса	15,81 %	9,5%
Текстил	5,38 %	4,7%
Гумени изделия	3,10 %	0,3%
Кожа	0,58 %	0,00%
Градински	15,26 %	12,0%

„ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ/СЕПАРИРАНЕ НА БИТОВИ ОТПАДЪЦИ, ГЕНЕРИРАНИ НА ТЕРИТОРИЯТА НА РЕГИОН ГАБРОВО

Дървесни	0,46 %	1,3%
Съкло	3,65 %	5,9%
Метали	1,62 %	4,7%
Инертни	6,13 %	23,9%
Опасни	0,79 %	0,9%
Други	4,14 %	8,2%
Общо :	100%	100%

6. Информация за основните технически характеристики на площадката за предварително третиране/сепариране на отпадъци

Площадката, на която се разполага инсталацията, собственост на Изпълнителя, чрез която да се извършват дейности по предварително третиране/сепариране на постъпващите битови отпадъци генерирани от Региона, е разположена в северозападната част на имот № 000255, землището на с. Гръблевци с ЕКАТТЕ 17991, община Габрово. Отстои на около 7 км. От гр. Габрово.

Площадката включва: приемна зона, основна зона и складова зона

Вид на площадката:	Производствено хале, с трайна непропусклива настилка, отговаряща на „Наредба № 7 за изискванията, на които трябва да отговарят площадките за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци“ (обн., ДВ, бр. 81 от 17.09.2004 г.) и „Наредба № 6/27.08.2013 г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци“ (ДВ, бр. 80 от 13.09.2013 г., в сила от 13.09.2013 г.), която вкл. три обособени зони:
Площ и размери на обособените зони:	
• Приемна зона/Зона за разтоварване:	• Площ -319,31м ² , Височина - 8,00м.
• Основна зона, в която следва да се извършват дейности по предварително третиране на битови отпадъци	• Площ – 750,64м ² , Височина -6,65 м.
• Складова зона	• Площ – 272,46м ² , Височина -7,28 м.

РАЗДЕЛ II.

ПРЕДМЕТ И ОПИСАНИЕ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

1. Предмет на обществената поръчка

Предмет на настоящата обществена поръчка е Предоставянето на услугата **„Предварително третиране/сепариране на битови отпадъци, генерирани на територията на Регион Габрово “** с инсталация собственост или наета от избрания Изпълнител.

„ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ/СЕПАРИРАНЕ НА БИТОВИ ОТПАДЪЦИ, ГЕНЕРИРАНИ НА ТЕРИТОРИЯТА НА РЕГИОН ГАБРОВО

2. Описание на обществената поръчка.

2.1. Обект на дейност по предмета на поръчката

Обект на обществената поръчка е предоставяне на услуга по смисъла на чл. 3, ал. 1, т. 3 от ЗОП.

Предмет на дейността по поръчката е предварително третиране/сепарирание *на* битови отпадъци с код 20 03 01 (домакински отпадъци и сходни с тях отпадъци от търговски, промишлени и административни дейности), включително разделно събирани фракции от група 20 съгласно *Наредба №2 за класификация на отпадъците (Издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г., като следва да се има предвид, че в нея влизат отпадъците със следните кодове: 20 01 01 - хартия и картон; 20 01 02 – Стъкло; 20 01 10 – Облекла; 20 01 11 -текстилни материали; 20 01 38- дървесина, различна от упоменатата в 20 01 37; 20 01 39 – Пластмаси, вкл. каучук; 20 01 40 –Метали; 20 03 07 -обемни отпадъци, които се събират и досатвят на Регионално депо за неопасни отпадъци – Габрово разделно събрани от физически лица, различни от тези предназначени за отпадъци от опаковки, разположени на територията на Регион Габрово.*

Избраният за Изпълнител ще може да извършва предварително третиране на отпадъци от други региони и/или трети страни единствено и само с изричното знание и писмено одобрение на Възложителя.

Според източниците на образуването им, битовите отпадъци се подразделят на:

- битови отпадъци, генерирани от домакинствата;
- битови отпадъци, генерирани от административни, социални и обществени сгради;
- битови отпадъци, генерирани от търговски обекти и съпътстващи производството занаятчийски дейности, обекти за отдих и забавления, заведения за обществено хранене, когато нямат характер на опасни отпадъци.

2.2 Място на изпълнение :

Площадката, на която Изпълнителя ще се разположи инсталацията, чрез която ще извършва дейности по предварително третиране и сепарирание на постъпващите битови отпадъци генерирани от Региона, е разположена в северозападната част на имот № 000255, землището на с. Гръблевци с ЕКАТТЕ 17991, община Габрово. Отстои на около 7 км. от гр. Габрово.

Площадката включва: приемна зона, основна зона и складова зона.

2.3. Описание предмета на поръчката.

По смисъла на дефиниция, дадена с § 1, т. 25 от Допълнителните разпоредби на „НАРЕДБА № 6 от 27.08.2013 г. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци (Издадена от министъра на околната среда и водите, обн., ДВ, бр. 80 от 13.09.2013 г., в сила от 13.09.2013 г., изм. и доп., бр. 13 от 7.02.2017 г).

“Предварително третиране“ са всички физични, термични, химични или биологични процеси, включително сортирането, които променят характеристиките на отпадъците с цел да се намали обемът им или опасните им свойства, за да се улесни по-нататъшното им третиране или да се повиши оползотворяемостта им.

В контекста на разглеждания предмет на поръчката, под понятието “предварително третиране” следва да се разбират всички дейности свързани със сепарирание на битови отпадъци по код и вид съгласно *Наредба № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците (обн., ДВ, бр. 66 от 08.08.2014 г., изм. и доп., бр. 32 от 21.04.2017 г. изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.),* които се събират разделно в съдове за битови отпадъци, различни предназначенията за опаковки.

“Сепарирание” като дейност по третиране на отпадъците, преди окончателното им обезвреждане, цели изваждането на рециклируемите и оползотворими компоненти от тях (като например: метали, стъкло, пластмаси, хартия, картон, текстил, гума и др.).

Услугата „Предварително третиране/сепарирание на битови отпадъци, генерирани на територията на Регион Габрово“, включва предварително третиране и сепарирание на постъпващите от Регион Габрово на „вход“ в РСУОРГ битови отпадъци.

„ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ/СЕПАРИРАНЕ НА БИТОВИ ОТПАДЪЦИ, ГЕНЕРИРАНИ НА ТЕРИТОРИЯТА НА РЕГИОН ГАБРОВО

Предварителното третиране/сепариране се осъществява посредством инсталация - на избрания Изпълнител /собствена, наета или ползвана на друго правно основание/, която следва да се достави, монтира и пусне в експлоатация за сметка на Изпълнителя, на площадка с местоположение описано в т. 2.2.

Прогнозните количества битови отпадъци, генерирани от Регион Габрово са 1250 тона/средномесечно.

При изпълнение на услугата Изпълнителят да отдели чрез сепариране минимум 20 % (двадесет процента) отпадъци за последващо рециклиране и оползотворяване от постъпващото на „вход“ при него общо тегловно количество битови отпадъци, доставено от Регион Габрово. Процентът отсепарирани отпадъци остават собственост на Изпълнителя.

Негодните (за рециклиране и оползотворяване) остатъчни отпадъци (останали на „изход“ след сепарирането) следва да се претеглят и транспортират от Изпълнителя на поръчката до клетката за депониране на неопасни отпадъци, като дейностите по тяхната обработка и крайно обезвреждане в депо са задължение на Възложителя.

Изпълнителят на услугата да предоставя на Възложителя:

➤ пълна информация за водената от него индивидуална отчетност по отношение на количествата отпадъци преминали на „вход-сепарация“ и на „изход - след сепарация“;

➤ информация за водената от него самостоятелна „отчетна книга“, относно дейностите на площадката за предварително третиране на отпадъци (съгласно чл. 44 (1) от ЗУО) и „годишните отчети по отпадъците“ (изготвени от него в изпълнение на чл. 44 (6) от ЗУО). Екземпляр от тези документи да се предоставя на Възложителя, преди изпращането им в ИАОС;

Постъпващите на „вход“ в РСУОРГ битови отпадъци ще се измерват с електронна платформена взна - собственост на Възложителя и ще се регистрират по електронен път, при което избраният Изпълнител осигурява свой представител. Количествата на приетите отпадъци за сепариране от Изпълнителя, да отговарят на измерените количества от Възложителя.

Наред с основната дейност по предварителното третиране/ сепариране Изпълнителя на услугата следва да извършва:

- претегляне на битови отпадъци постъпваща на ”Вход” за сепарация;

- компактиране (включващо пресоване, балиране и др.) на отсепарираните отпадъци (когато това е приложимо);

- временно складиране, съхраняване и претегляне на извлечената отпадъчна суровина - годна за последващо рециклиране и оползотворяване, получена на „Изход“ след сепарацията, без да възпрепятства нормалното функциониране на Регионалното депо за неопасни отпадъци;

- претегляне на негодния остатъчен отпадък на ”Изход” след сепарацията;

За претеглянето на негодните остатъчни отпадъци (останали на „изход“ след сепарацията), изпълнителят използва наличната платформена електронна взна, разположена на територията на РДНО – Габрово, собственост на възложителя, за което не дължи такса/цена/.

2.4. Разходи по организация на изпълнение предмета на поръчката.

Избраният Изпълнител ще извършва от свое име и за негова сметка следните разходи по организация на изпълнението на предмета на поръчката, както следва :

а) Разходи за доставка, монтаж и пускане в експлоатация (когато е приложимо) на оборудване, обезпечаващо всички видове технологични дейности и процеси с отпадъци на площадката за предварителното им третиране/сепариране;

б) всички експлоатационни разходи, обезпечаващи дейността на площадката за предварително третиране на отпадъци, в т. ч. и за транспортиране на негодните остатъчни отпадъци, формирани на „изход“ след сепарацията - през платформена електронна взна – до основната клетка на депото;

в) всички разходи за поддръжка на производственото хале, включващо приемна зона, основна зона и складова зона.

Изпълнителят ще отчита дейността си по изпълнение на предмета на поръчката с акт по образец (утвърден след съгласуване между Изпълнителя и Възложителя).

Организацията и разходите за транспортиране на отпадъците до сепариращата инсталация, както и тяхното претегляне чрез електронна платформена взна на „вход“ преди сепарацията са за сметка на Възложителя.

**ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ПО ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА И
СЪДЪРЖАНИЕТО НА ТЕХНИЧЕСКОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

1. Ред и условия за изпълнение на дейностите, предмет на поръчката.

1.1. Изпълнителят стартира изпълнението на дейностите, предмет на договора, след сключването му.

1.2. Отчитането и заплащането на отчетеното от Изпълнителя изпълнение на услугата за изтекъл отчетен период (един календарен месец) става при условията на проекта на договор.

1.3. Изпълнителят е длъжен, при изпълнение на дейностите във връзка с предоставяната от него услуга (предмет на обществената поръчка) да не допуска замърсяване с отпадъци територии извън площадката за предварително третиране, както и да извършва ежедневно почистване на самата площадка и площта около нея.

1.4. Прекият контрол от страна на Възложителя по изпълнение на дейностите във връзка с предоставяната от Изпълнителя услуга (предмет на настоящата обществена поръчка) ще се осъществява от длъжностни лица от Община Габрово (като водеща Община представляваща : „Регионално сдружение на общините Габрово и Трявна за управление на отпадъците). Изпълнителят е длъжен да осигури достъп и да оказва съдействие на Възложителя (или на негови представители) при извършване на контрол на услугата, както и да му представи при поискване цялата налична документация, свързана с изпълнението на договора.

Изпълнителят е длъжен да информира Възложителя за всяка планирана инспекция от други външни контролни органи. Възложителят може да присъства на инспекцията.

1.5. Изпълнителят да осигури работно време на инсталацията, такова че да гарантира своевременното сепариране на отпадъка. Да не позволява натрупване на отпадък в количество съобразено с технологичения или аварийен престой.

1.6. При изпълнението на поръчката се спазват всички приложими технически стандарти и норми, закони и подзаконовни нормативни актове, имащи пряко отношение към изпълнението на Договора, в т.ч. за извършване на дейности по третиране на отпадъци на площадката, разположена на територията Регионално депо за неопасни отпадъци- Габрово, изпълнителят следва да разреши да дейността Предварително третиране/сепариране на битови отпадъци.

1. Технически изисквания на Възложителя по предмета на поръчката

В техническото си предложение, участникът трябва да предложи и подробно да опише цялата организация за изпълнението на всички видове дейности свързани със предварително третиране/сепариране на битови отпадъци на площадката посочени в РАЗДЕЛ II, т. 2.3. “Описание на предмета на поръчката” от настоящата Техническа спецификация, както и да предложи решения за спазването на посочените по-долу технически изисквания на Възложителя, както следва :

<p>Процент задължително отсортирано количество отпадък, с/мо постъпилото на Вход за сепарация (съгл. технолог. решение и организация на предложената от Участника площадката) за всяка една от общините Габрово и Трявна и за региона като цяло <i>! Отсортираният и постъпилият отпадък се измерват в тонове.</i></p>	<p>Не по-малък от 20 %</p>
<p>Технологични изисквания по отношение на възможност за отделяне на видове отпадъчни фракции:</p>	<p>Предложената технология и организация на площадката на съответния Участник трябва да осигурява възможност за отделяне минимум на следните изредени видове отпадъчни фракции:</p> <ul style="list-style-type: none">• хартия;• картон;• PET (полиетилен терефталат);• LDPE (полиетилен ниска плътност);• HDPE (полиетилен висока плътност);

„ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ/СЕПАРИРАНЕ НА БИТОВИ ОТПАДЪЦИ, ГЕНЕРИРАНИ НА ТЕРИТОРИЯТА НА РЕГИОН ГАБРОВО

	<ul style="list-style-type: none"> • PP (полипропилен); • PS (полистирол); • PVC (поливинил хлорид); • Al (алуминий); • Fe (желязо); • Стъкло • Дървесина • Автомобилни гуми • Модифицирано твърдо гориво - RDF
<p>Организация по отношение на събирането и транспортирането на отпадъците получени на изход след механично третиране/сепариране:</p>	<p>Предложената организация по отношение на събирането и транспортирането на отпадъците след механично третиране на съответния Участник, трябва да осигури възможности за недопускане на замърсявания с негодни остатъчни отпадъци, формирани на изход след сепариране, около него и по време на транспортирането им до клетката за депониране.</p>

3. Техническо оборудване на площадката за предварително третиране на отпадъци

Изпълнителят трябва да разполага с техническо оборудване (собствено или наето), необходимо за изпълнение на услугата.

Пристигащите на площадката автомобили с битови отпадъци ще се измерват на „Вход“ на автомобилната везна (собственост на Възложителя), след което се насочват към приемната зона. Допустимо е присъствие на представител на Изпълнителя при замерване на количествата отпадъци.

Зоната за разтоварване, или т.нар. приемно, да се обособи така, че постъпващите отпадъци от общините Габрово и Трявна да не се смесват.

Изпълнителят следва да обезпечи изпълнението на услугата с необходимия персонал.

Участникът трябва да посочи в предложението за изпълнение работещите на площадката за предварително третиране на отпадъци - по видове специалности и тяхната заетост по време на изпълнение на дейностите по предмета на поръчката, технологичен персонал с конкретни функции и ясен организационен график за работа на сепариращата инсталация и на прилежащото към нея основно и спомагателно техническо оборудване.

Участникът следва да обезпечи / осигури необходимите битови и хигиенни нужди на персонала на площадката със съответното оборудване, което следва да опише в техническото предложение.

Капацитетът на приемното отделение може да подsigури необходимия обем за прием на битови отпадъци и при неработеща сепарираща линия (технологичен или аварийен престой в рамките на 48 часа).

В основната зона, където ще се осъществява дейността по сепариране, Участникът в поръчката трябва да опише наличните съоръжения и оборудване, с които ще разполага и осигури при възлагане и начало на изпълнение на поръчката, въз основа на описаните изисквания. Той трябва да предложи техническо решение за отсортирането и отвеждане на отсортираните материали за балиране или към контейнери за временно съхранение ако не подлежат на балиране (метали, стъкла и други фракции отпадъци).

Складовата зона е предназначена за временно съхранение на балите с отсортирани рециклируеми и оползотворими материали, до предаването им. Съхранението на отсортираните материали да се извършва под навес или в хале.

Остатъците от неоползотворими отпадъци да се събират в контейнер (или по друг подходящ начин), който след напълването му ще се транспортира до клетката за депониране.

4. Изисквания към сервиз и техническа поддръжка на сепариращата инсталация

Изискване за реакция от страна на избрания Изпълнител при настъпила технически проблем на сепариращата инсталация - не повече от 2 дни за диагностика на проблема и не повече от 5 дни за отстраняване на техническия проблем (свързан с авария / ремонт / подмяна на дефектирала част и пр.), при което Изпълнителят информира незабавно Възложителя.

ДО
ОБЩИНА ГАБРОВО
пл. "ВЪЗРАЖДАНЕ" № 3
гр. ГАБРОВО 5300

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: *Предоставяне на услуга по "Предварително третиране/сепариране на битови отпадъци, генерирани на територията на Регион Габрово"*

от **ЕКОБУЛСОРТ ЕАД**

/наименование на участника/

ЕИК 175343487, представляван от Видьо Вълков Видев – изпълнителен директор
адрес: гр. София, р-н Люлин, кв. Филиповци, ул. Банско шосе № 13 тел: 02/434 17 12, Факс 02/ 434 17 13, E_mail: office@ecobulsort.com

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашето предложение за изпълнение на предмета на обществената поръчка по обявената от Вас процедура, съобразено с Техническата спецификация.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с нашата оферта и Вашите изисквания.

Подобна информация за дейностите, организацията и оборудването на предмета на поръчката са подробно описани в Техническото предложение, показано в табличната форма.

I. ПРЕДЛАГАН ПОДХОД ЗА ОРГАНИЗАЦИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА

1. ОРГАНИЗАЦИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА

1.1. Описание на организацията на работа на площадката за предварително третиране/сепариране на отпадъци, по функционални зони за осигуряване като минимум на основни етапи по: приемане на битови отпадъци; третиране/сепариране на битови отпадъци; съхранение на отсепарираните материали до предаването им на крайни преработвателни предприятия, инсталации за термично оползотворяване и др.).

а) приемна зона за разтоварване на постъпващите отпадъци, с информация за разположеното на нея оборудване, в изпълнение на техническите изисквания на Възложителя, както следва:

Изисквания на Възложителя

1а. Приемната зона за разтоварване на отпадъци (разделена на клетки за приемане на битови отпадъци от община Габрово и битови отпадъци от община Трявна)

Предлагане на Услугите

1а./ В Приемната зона за разтоварване на отпадъци (разделена на клетки за приемане на битови отпадъци от община Габрово и битови отпадъци от община Трявна) битовият отпадък ще се приема както следва:

Приемната зона е обособена в *Производственото хале* собственост на Възложителя. Сградата на халето е разположена на територията на Площадката за предварително третиране на смесени битови отпадъци от Регион Габрово.

Приемната зона представлява закрыта площ, с приемно отделение оформено като два бункера ограничени от бетонни стени. С оглед избягване смесването на отпадъците от двете общини (Габрово и Трявна), отпадъците постъпващи от община Трявна се разтоварват в отделен бункер, обособен с допълнителна напречна бетона стена. Стените позволяват събиране (при необходимост съхраняване) на битовите отпадъци във височина до 3 м. За предпазване от разпиляване на отпадъците извън Приемната зона и същевременно позволяване на циркулация на свеж въздух през разтоварените отпадъци, е монтирана мрежа над стените на бункера. Общата приемна площ е 319,31 кв.м. От тази площ, обособената площ за прием на отпадъци от община Трявна е

	<p>около 40 кв.м., а останалата площ е за отпадъците, постъпващи от община Габрово.</p> <p>При заявени от Възложителя прогнозни количества битови отпадъци от 1 250 тона/средномесечно, за дневният прием на площадката се получава количество от 41,66 тона/денонощие (пресмятането е направено при 30 календарни дни за месец, като приемът на битови отпадъци се извършва и в събота и неделя). При този вход необходимата площ на приемното отделение за подмигуване на прием в рамките на 48 часа, без да се извършва третиране на постъпилите битови отпадъци, трябва да бъде не по-малка от 93 кв.м., като се приема че постъпилите отпадъци ще се съхраняват на средна височина от 3 м.</p> <p>Съществуващият капацитет на приемното отделение на площадката за предварително третиране, е 319,31 кв.м., която площ надвишава необходимата такава от 93 кв.м. Изложеното показва, че при предвидената организация на работа, капацитетът на приемното отделение може да подсури необходимия обем за прием на битови отпадъци в рамките на 48 часа при неработеща сепарираща линия поради технологичен или аварийен престой.</p> <p>Технологичното оборудване, собственост на Изпълнителя, което ще работи в Приемната зона, включва:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Захранващ транспортър с бункер (ЛТ1); • Челен товарач.
<p>б) основна зона за осъществяване на услугата по предварително третиране на отпадъци, с информация за разположеното на нея оборудване и описани подробно всички видове технологични процеси, вкл.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сепарация на материали за последващо рециклиране и оползотворяване и оползотворяване, с данни за броя на работните места и предвидените смени на работа за нуждите на настоящата поръчка; - пресоване, балиране и др. (в случаите когато е приложимо) на отделените отпадъчни фракции, годни за последващо рециклиране и/или оползотворяване, <p>в изпълнение на техническите изисквания на Възложителя, както следва:</p>	<p>Предложение на Участника</p> <p>16. В основната зона (обособена също в рамките на Производственото хале) ще е инсталирано следното оборудване,</p>
<p>Изисквания на Възложителя</p> <p>16. В основната зона трябва да са инсталирни всички съоръжения от техническото оборудване, свързано със сепарирането на отпадъци (като</p>	<p>Предложение на Участника</p> <p>16. В основната зона (обособена също в рамките на Производственото хале) ще е инсталирано следното оборудване,</p>

транспортни ленти, магнитни или други сепаратори, честотни преобразователи за регулиране скоростта на подаване на отпадъците и пр.).

собственост на Изпълнителя:

- Наклонен транспортър (ЛТ2);
- Вибрационно сито с прилежащи метални конструкции;
- Лентов транспортър (ЛТ3);
- Наклонен транспортър (ЛТ4);
- Кабина за сепариране с пулт за управление и прилежащи площадки;
- Транспортър за сепариране (ЛТ5);
- Лентов магнитен сепаратор с монтажна метална рамка;
- Лентов транспортър (ЛТ6);
- Лентов транспортър (ЛТ7/1-4);
- Събирателен транспортър (ЛТ8)
- Транспортър захранващ преса (ЛТ9);
- Автоматична преса за балиране.

За оптимизиране на технологичните режими се предвижда регулиране на скоростта на Захранващия транспортър с бункер (ЛТ1) и Транспортъра за сепариране (ЛТ5).

Основната зона е с площ от 750,64 кв.м.

2.б. Същинската дейност по сепарирането на отпадъка трябва да е в затворено помещение с отделно обособени „вход“ и „изход“ в двата края на помещението и с осигурено естествено и изкуствено осветление, и климатизация.

2б./ Същинската дейност по сепарирането на отпадъка се извършва както следва:

Кабината за сепариране е мястото, където ще се извършва същинската дейност по сортирането (сепариране) на постъпилите на площадката битови отпадъци. Кабината за сепариране представлява помещение облечено с термопанели. Предвидени като оборудване на Кабината за сепариране са осветителна и вентилационно-климатична система, които осигуряват постигане на изискуемите параметри за микроклимат на този вид работни места. Цялото помещение представлява метална конструкция, на която подът на Кабината за сепариране, където стоят работниците, е на kota +2,60 м спрямо пода на Сградата едноетажно хале. Това е направено с цел оформяне на пространство под кабината (клетки), където ще се събират отделените (отсортирани) от работниците

сепаратори отпадъци.

През Кабината за сепариране ще преминава Транспортър за сепариране (ЛТ5). Сепарирането ще се извършва ръчно, като всеки работник ще взема определения за негоvia пост материал и ще го пуска в обособените под кабината клетки.

Броят на постове в Кабината за сепариране е 20 (2x10 поста от двете страни на Транспортъра за сепариране ЛТ5), като броят на работниците сепаратори се определя в зависимост от количеството на материалите, които трябва да се отделят и от броя на видовете материали, които трябва да се отсепарират.

36./ Броят на постове за отделяне на оползотворимите материали е следният:

Отделянето на оползотворимите материали се предвижда на 4 основни етапа:

Етап 1: извършва се в Приемната зона, като има следните постове:

- Пост ЕГО/Re – сепарира едрогабаритни рециклируеми материали като дървени отпадъци, автомобилни гуми, пластмасови столове и маси и др., с разчетно количество 25,00 кг/ч или 0,28 % от вход;
- Пост ЕГО – сепарира едрогабаритни отпадъци, с разчетно количество 43,75 кг/ч или 0,49 % от вход.

Етап 2: извършва се от ситото, което сепарира подситова фракция (биоразградима или инертна фракция), с разчетно количество минимум 848,21 кг/ч или 9,50 % от вход;

Етап 3: от двете страни на Транспортъра за сепариране (ЛТ5), в Кабината за сепариране се предвиждат следните постове (постове са описани от входа на Кабината към изхода):

- Пост 1 и Пост 2 – сепарираг LDPE безцветно, с разчетно количество 41,07 кг/ч или 0,46 % от вход;
- Пост 3 и Пост 4 – сепарираг хартия, с разчетно количество 37,94 кг/ч или 0,42 % от вход;
- Пост 5 и Пост 6 – сепарираг картон (велпапе), с разчетно

3.б. Броят на постове за отделяне на оползотворимите материали трябва да бъде съобразен, както с броят на видовете отпадъци, които трябва да се сепарират и отделят от общия поток смесени битови отпадъци - постъпващи на „вход“ за сепарация, така и с техните количества.

	<p>количество 149,56 кг/ч или 1,68 %;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Постове 7 и 8 – сепарират материал за алтернативно оползотворяване – RDF, с разчетно количество 321,43 кг/ч или 3,60 % от вход; • Постове 9 и 10 – сепарират LDPE/PE цветно, с разчетно количество 38,39 кг/ч или 0,43 % от вход; • Постове 11 и 12 – сепарират PET безцветен, с разчетно количество 33,93 кг/ч или 0,38 % от вход; • Пост 13 сепарира PET кафяв с разчетно количество 16,96 кг/ч или 0,19 % от вход и Пост 14 сепарира HDPE и PP, с разчетно количество 22,32 кг/ч или 0,25 % от вход; • Пост 15 сепарира PET син с разчетно количество 24,11 кг/ч или 0,27 % от вход и Пост 16 сепарира PET зелен, с разчетно количество 15,18 кг/ч или 0,17 % от вход;
<p>4.б. Да се предложи Решение за отделяне на видове отпадъци от общия поток битови отпадъци за производство на RDF.</p> <p>5.б. Предложение за Решения за отделяне и на други фракции</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Пост 17 сепарира стъклени опаковки, с разчетно количество 135,71 кг/ч или 1,52 % от вход и Al с разчетно количество 2,68 кг/ч или 0,03 % от вход; • Пост 18 сепарира PS и PVC, с разчетно количество 0,89 кг/ч или 0,01 % от вход; • Пост 19 сепарира дървени опаковки, с разчетно количество 4,46 кг/ч или 0,05 % от вход и Al с разчетно количество 2,68 кг/ч или 0,03 % от вход; • Пост 20 сепарира твърда пластмаса, с разчетно количество 8,93 кг/ч или 0,10 % от вход. <p>Етап 4: извършва се от лентовия магнитен сепаратор, който сепарира Fe (желязо), с разчетно количество 80,36 кг/ч или 0,90 % от вход.</p> <p>4.б/Предложено от нас РЕШЕНИЕ за производство на RDF е следното: отделянето на качествен материал за производство на RDF ще се извършва с ръчно сепариране на постове 7 и 8 в Кабината за сепариране. Отделяните отпадъци ще се събират в клетка 4.</p> <p>5.б Предложените от нас РЕШЕНИЯ за отделянето и на други</p>

(фракции с високо съдържание на органика и /или биоразградими отпадъци, инертна и др.), от общия поток битови отпадъци.

6.б. Да се предложи **РЕШЕНИЕ** за отвеждането на сепарираните отпадъчни суровини от съдовете, разположени под кабината за сепариране - до машините за компактиране (в т.ч. за пресоване, балиране и др., когато е приложимо) и решение за тяхното насипно съхранение (в случаите, когато не подлежат на балиране).

фракции от общия поток битови отпадъци се заключават в следното: Отделянето на допълнителни фракции – биоразградима фракция с високо съдържание на биоразградими отпадъци или инертна фракция, ще се извършва с вибрационно сито, което е част от инсталацията. С подмяна на ситовите повърхности (монтиране на ситови панели с различни отвори) може да се извършва коригиране на морфологията (съдържанието) на отделената фракция. В случая за разглежданата процедура е предвидено отделение на фракция с размер 0 – 20 мм.

6.б. Предложено от нас **РЕШЕНИЕ** за отвеждането на сепарираните отпадъчни суровини от съдовете, разположени под кабината за сепариране - до машините за компактиране (в т.ч. за пресоване, балиране и др., когато е приложимо) и за тяхното насипно съхранение (в случаите, когато не подлежат на балиране) се заключава в следното:

За оптимизиране на технологията Изпълнителят предлага събирането на отсортираните в Кабината за сепариране рециклируеми материали да се предвиди в обособени под кабината клетки. От клетките, в зависимост от вида на материалите, последните ще се изваждат чрез лентови транспортъри (ЛТ7/1-4) или механизирано с избутване, като се подават към Събирателния транспортъор (ЛТ8) и Транспортъора захранващ преса (ЛТ9), след което се извършва тяхното балиране. Това се отнася за хартията, картона, LDPE материалите, HDPE и PP материалите, PET материалите и материалите за алтернативно оползотворяване RDF.

Материалите, които не подлежат на балиране, а именно едрогабаритните рециклируеми материали, стъклото, PVC и PS материалите, твърдата пластмаса, Al и металите ще се събират в метални контейнери с обем до 4 куб.м, след което ще се прехвърлят и заскладяват до експедиция в мултилифт контейнери с обем 15 – 30 куб.м. Манипулирането (прехвърлянето) на материалите от мобилните контейнери към мултилифт контейнерите ще се извършва с вилчен товарач (могокар), оборудван със съответния прикачен инвентар. Необходимото оборудване за изпълнението на тези манипулации е собственост на Изпълнителя.

7.б. Да се предложи **РЕШЕНИЕ** за отвеждането, събирането, претеглянето, транспортирането и предаването на Възложителя на

7.б. Предложено от нас **РЕШЕНИЕ** за отвеждане, събиране, претегляне, транспортиране и предаване на Възложителя на

сепарираните неоползотворими остатъчни отпадъци, получени на „изход-сепарация“

сепарираните неоползотворими остатъчни отпадъци, получени на „изход-сепарация“ включва следното:

Предвижда се краят на инсталацията за сепариране, където ще е „изход-сепарация“, неоползотворимата фракция да се събира в бункер, след което отпадъците се претоварват в мултилифт контейнер с обем 30 куб.м или товарен автомобил самосвал. След запълване на обема, в който се събират неоползотворимите отпадъци, превозното средство ще се претегля на наличната платформа електронна везна, разположена на територията на РДНО – Габрово (собственост на Възложителя), след което отпадъците ще се транспортират до клетката на деното.

в) **складова зона** за временно съхранение на сепарираните отпадъци, с информация за разположеното на нея оборудване, в изпълнение на техническите изисквания на Възложителя, както следва:

Изисквания на Възложителя

1в./ Складовата зона е обособена като закрыта площ.

Следва да бъде снабдена с подходящо техническо оборудване позволяващо: лесното и прецизно претегляне на сепарираните отпадъци, подреждане и временно съхранение, до момента на тяхното натоварване, транспортиране и предаване на крайни преработватели (като: рециклиращи предприятия, инсталации за термично оползотворяване и др.).

Предложения на Участника

1в./ Предвидена е закрыта складова площ от 272,46 кв.м в производственото хале. Преди заскладяване на съответния материал за последващо оползотворяване, посредством електронна платформа (платформена везна) ще се извършва отчитане на неговото тегло. Манипулирането на балите материал ще се извършва с вилчен товарач (мотокар), оборудван с щипка. Балите ще се подреждат по видове, в редове на височина до 3 – 4 реда за максимално оползотворяване на закрытата площ. Своеременно ще се организира извозване на балите с цел освобождаване на складова площ. Мобилните контейнери с насипни материали ще се обслужват с вилчен товарач (мотокар), оборудван с вилчен ротатор. Оползотворимите материали, които не изискват съхранение на закрыто, ще се съхраняват в мултилифт контейнери на открыто (напр. стъкло, метал и др.) в прилежаща зона на площадката.

1.2. Принципна технологична схема на работа на предложената от участника инсталация за предварително третиране (сепариране), онагледяваща противичането на процеса „сепариране“ от „вход до изход“, придружена с обяснителна записка на технологичния процес.

Изискване на Възложителя

Обяснителната записка трябва да съдържа и част „масов баланс“, от

Предложение на Участника

Предложената технологична схема, придружена с обяснителна записка и

която да е видно постигането на изискваните от Възложителя капацитет, параметри на работа и цели.

масов баланс на технологичния процес, са дадени като **Приложение №1** към настоящото ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.

1.3. Предложение за общия брой на работещите на площадката за предварително третиране на отпадъци - по видове специалности и тяхната заетост по време на изпълнение на дейностите по предмета на поръчката, технологичен персонал с конкретни функции и ясен организационен график за работа на сепариращата инсталация и на прилежащото към нея основно и спомагателно техническо оборудване:

Предвидените работните дни на инсталацията през месеца ще се извършват при работен график от 5 дни в седмицата (събота и неделя ще се извършва само прием на отпадъци без третиране), 8 часа дневно и работно време на инсталацията (ефективно работно време) – 7 часа за денонощие. В *Таблица 1* е дадено предвиденото разпределение на работното време по часове и продължителност.

Таблица 1

време	продължителност	действие
начало	10 минути	Оглед и подготовка на работното място за работа
начало + 10 мин		Ефективно работно време
начало + 2ч.	15 минути	Физиологична почивка
начало + 2 ч.15м.		Ефективно работно време
начало + 4ч.	60 минути	Обедна почивка
начало + 5ч.		Ефективно работно време
начало + 7ч.	15 минути	Физиологична почивка
начало + 7ч.15м.		Ефективно работно време
начало + 8ч.15м.	20 минути	Почиване на инсталация, площадки и складове и работни места
начало + 9ч.		Край на работното време
	7 часа	Ефективно работно време на инсталацията
	30 минути	Физиологични почивки

Производственият цикъл на технологичния процес се предвижда от една смяна по 8 часа, с един технологичен екип (смяна). Броят сепаратори е съобразен с данните в *Таблица 2*.

Съгласно разработения масов баланс на инсталацията (*Приложение 1г*), очакваните количества материали за сепариране са както следва:

- От предварителното сепариране в Приемната зона – рециклируеми материали 25,00 кг/ч и съответно ЕГО – 43,75 кг/ч;
- При сортирането в Кабината за сепариране – оползотворими материали общо 856,25 кг/ч (рециклируеми – 534,82 кг/ч и за алтернативно оползотворяване – 321,43 кг/ч).

В зависимост от относителното тегло на сепарираните материали, ръчната сепарация може да се извършва с производителност от 80 до 180 кг/час.

Кабината за сепариране позволява на една точка (пост) да работи по един до двама сепаратори, т.е. в случай на производствена необходимост, при 10 точки от всяка страна на Транспортъора за сепариране ЛТ5, т.е. общо 20 точки от двете страни на транспортъора, максимално възможният брой сепаратори е 40 (при двама работника на една точка).

С изложените до тук данни са извършени пресмятанията за необходимия брой сепаратори на инсталацията за постигане на показателите, заложенни в масовия баланс.

Таблица 2

прогнозно наговарване на сепараторите	
отсортиране на РЕ, кг/ч	80
отсортиране на ЕГО и алтернативно оползотворяване, кг/ч	180
Сепариране в Приемната зона	
количество РЕ, кг/ч	25,00
сепаратори РЕ, бр.	0,31
количество ЕГО, кг/ч	43,75
сепаратори ЕГО, бр.	0,24
общо сепаратори за Приемна зона	
	1
Кабина за сепариране	
количество рециклируеми материали, кг/ч	534,82
сепаратори, бр.	6,69
количество за алтернативно оползотворяване, кг/ч	321,43
сепаратори, бр.	1,79
общо сепаратори в Кабината за сепариране	
	9

Съгласно получените данни в Таблица 2 за необходимия минимален брой работници съобразно физическите възможности за отделяне на определено количество отпадъци (именно 10 работника) и видовете (броя) необходими за отсепариране оползотворими материали, при обем на входа от 1 250 тона месечно, се предвижда следният брой работници (сепаратори) по постове:

А. Предварително сепариране – Приемна зона

• Пост РЕ материали и Пост ЕГО и едрогабаритни дървени отпадъци – **2-ма сепаратори**. Допълнително отговарят за разкъсване на торби и чували.

Б. Третиране в Кабината за сепариране

• Постове 1 и 2 – LDPE безцветно (клетка 1) – **2-ма сепаратори**. Отговарят и за разкъсване на торби и чували;

- Поставе 3 и 4 – хартия (клетка 2) – 2-ма сепаратори;
- Поставе 5 и 6 – картон / велпале (клетка 3) – 2-ма сепаратори;
- Поставе 7 и 8 – материал за алтернативно оползотворяване RDF (клетка 4) – 2-ма сепаратори;
- Поставе 9 и 10 – LDPE / PE цветно (клетка 5) – 2-ма сепаратори;
- Поставе 11 и 12 – безцветен PET – 2-ма сепаратори в клетка 6;
- Пост 13 кафяв PET – 1 сепаратор и Пост 14 – HDPE и PP – 1 сепаратор в клетка 7 разделена на две;
- Пост 15 син PET – 1 сепаратор и Пост 16 – зелен PET – 1 сепаратор в клетка 8 разделена на две;
- Пост 17 – стъкло в мобилен контейнер и AI в контейнер 120 л – 1 сепаратор;
- Пост 18 – PVC в мобилен контейнер и PS в контейнер 120 л – 1 сепаратор;
- Пост 19 – дървени отпадъци в мобилен контейнер и AI в контейнер 120 л – 1 сепаратор;
- Пост 20 – твърда пластмаса в мобилен контейнер – 1 сепаратор.

При определянето на броя сепаратори числеността е 22-ма (общо за предварителното сепариране в Приемна зона и Кабината за сепариране), с цел максимална ефективност на инсталацията и пълно обхващане количеството на оползотворими материали за сепариране. Графикът за прием на битови отпадъци от инсталацията ще е синхронизиран с нарядите на фирмите, обслужващи територията на регион Габрово в сметосъбирането и сметозвозването на битовите отпадъци.

Технологичният екип е съставен от 32 човека, като включва:

- Началник смяна – 1 (един). Координира взаимодействието между отделните звена, ангажирани в изпълнението на работния процес. Отговаря за ежедневното обслужване на инсталацията. Отговорен за отчетността за работата на площадката;
- Оператор на пулт – 1 (един). Отговорен е за определяне на капацитета на инсталацията и последователността на отделните етапи от сепарирането и ефективността на сепараторите. Следи за техническото състояние на инсталацията;
- Шлосер-механик – 1 (един). Отговорен е за техническото състояние на инсталацията;
- Сепаратори – 22 (двадесет и двама). Извършват ръчното сепариране (отделяне) на рециклируемите и алтернативно оползотворими материали от общия поток битови отпадъци;
- Общи работници – 3 (трима). Отговарят за почистването на инсталацията и прилежащите територии;
- Оператор на балираща машина (преса) – 1 (един). Следи за нормалното протичане на балирането на рециклируемите материали и материала за алтернативно оползотворяване, определя режимите на работа на машината в синхрон със сепариращата инсталация, извършва ежедневното обслужване на машината;
- Оператор на товарачна машина – 2 (двама). Подава материал към захранващия бункер на инсталацията за сепариране, определя ритъма ѝ и манипулира входящия поток от битови отпадъци. Обслужва малките мобилни контейнери, подрежда по видове балираните материали (RE и материал за алтернативно оползотворяване), транспортира ги до участъка за складиране с цел последващо товарене на транспортни единици, поддръжка и управление на транспортното средство, отвеждане на товари от едно място на друго;
- Шофьор – 1 (един). Подменя мобилните контейнери от изходящите точки на инсталацията и транспортира неоползотворимите материали

до мястото за депониране.

На всички работници на инсталацията ще бъде осигурено работно облекло и лични предпазни средства, съгласно оценката на риска на всяко работно място и трудовото законодателство за здравословни и безопасни условия на труд.

2. ИДЕНТИФИЦИРАНИ ПОТЕНЦИАЛНИ РИСКОВЕ И ТРУДНОСТИ ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА

Изискване на Възложителя	Предложение на Участника
2.1. Да се посочат евентуалните рискове, застрашаващи изпълнението на услугата по предмета на поръчката и да се предложат начини за тяхното намаляване и/или избягване.	2.1. Описанието на възможните рискове застрашаващи изпълнението на услугата по предмета на поръчката както и начините за тяхното намаляване и/или избягване са дадени в <i>Приложение №2</i> към настоящото ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.

II. ОПИСАНИЕ НА ПЛОЩАДКАТА ЗА ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ НА ОТПАДЪЦИ

1.

Процент задължително отсортирано количество отпадък, с/мо постъпилото на Вход за сепарация (съгл. технолог. решение и организация на предложената от Участника площадка) за всяка една от общините Габрово и Трявна и за региона като цяло <i>! Отсортираният и постъпилният отпадък се измерват в тонове.</i>	Не по-малък от 20 %	Предложената технология и организация на площадката на съответния Участник трябва да осигурява възможност за отделиране на минимум следните изредени видове отпадъчни фракции: • хартия; • картон; • PET (полиетилен терефталат);	Предложеният от нас процент отсортирано количество отпадък, с/мо постъпилото на Вход за сепарация е: 20,27 % за всяка една от общините Габрово и Трявна и за региона като цяло
Технологични изисквания по отношение на възможност за отделиране на видове отпадъчни фракции:	Предложената технология и организация на площадката на съответния Участник трябва да осигурява възможност за отделиране на 19 бр. отпадъчни фракции, от следните видове, които се съдържат в „процента задължително сепарирано количество отпадък, спрямо постъпилото на Вход за сепарация“:	Предложената технология и организация на нашата площадка ще осигурява възможност за отделиянето на: 19 бр. отпадъчни фракции, от следните видове, които се съдържат в „процента задължително сепарирано количество отпадък, спрямо постъпилото на Вход за сепарация“:	Предложената технология и организация на нашата площадка ще осигурява възможност за отделиянето на: 19 бр. отпадъчни фракции, от следните видове, които се съдържат в „процента задължително сепарирано количество отпадък, спрямо постъпилото на Вход за сепарация“:

	<ul style="list-style-type: none"> • LDPE (полиетилен ниска плътност); • HDPE (полиетилен висока плътност); • PP (полипропилен); • PS (полистирол); • PVC (поливинил хлорид); • Al (алуминий); • Fe (желязо); • Стъкло • Дървесина • Автомобилни гуми • Модифицирано твърдо гориво - RDF 	<ul style="list-style-type: none"> • Картон (велпапе); • PET (полиетилен терафталат) безцветен; • PET (полиетилен терафталат) кафяв; • PET (полиетилен терафталат) син; • PET (полиетилен терафталат) зелен; • HDPE (полиетилен висока плътност); • PP (полипропилен); • Al (алуминий) • PS (полистирол); • PVC (поливинилхлорид); • Стъкло; • Fe (желязо); • Дървени отпадъци; • Автомобилни гуми; • Инертна фракция / Биоразградима фракция годна за последващо третиране компостиране; • Модифицирано твърдо гориво - RDF
<p>* Други технически характеристики на предложената от Участника площадка за предварително третиране на отпадъци: Предлаганата от Изпълнителя технология има възможност да третира и отпадъци с произход от системите за PCOO.</p>		
<p>2. ПОДРОБНО ОПИСАНИЕ НА ЦЯЛОТО ТЕХНИЧЕСКО ОБОРУДВАНЕ НА ПЛОЩАДКАТА ЗА ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ</p>		
<p>Основни технически характеристики на Високопроизводително оборудване на площадката за предварително третиране на отпадъци:</p>	<p>Техническото оборудване, с което разполагаме и ще обезпечим изпълнението на предоставяната от нас услуга, включва следното:</p>	<p>1. Сепарираща инсталация включваща следното оборудване:</p> <p>1.1. Захранващ транспортър с бункер ЛТ1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приложение – захранващо съоръжение за подаване на материал в началото на инсталацията • Дължина – 4 m • Ширина – 1200 mm • Ел.захранване – 400 V, 50 Hz • Ел.мощност – 2,2 kW

- Капацитет – до 15 t/h
- 1.2. Наклонен транспортър ЛТ2**
- Приложение – транспортиране на обработвания материал
- Дължина – 11 m
- Широчина – 1200 mm
- Ел.захранване – 400 V, 50 Hz
- Ел.мощност – 5,5 kW
- Капацитет – до 15 t/h

1.3. Вибрационно сито с прилежаци метални площадки и конструкции

- Приложение – сепариране (фракционирание) на отпадъци
- Дължина – 4 m
- Широчина – 1200 mm
- Ел.захранване – 400 V, 50 Hz
- Ел.мощност – 11 kW
- Капацитет – до 15 t/h

1.4. Лентов транспортър ЛТ3

- Приложение – транспортиране на обработвания материал
- Дължина – 7 m
- Широчина – 1200 mm
- Ел.захранване – 400 V, 50 Hz
- Ел.мощност – 5,5 kW
- Капацитет – до 15 t/h

1.5. Наклонен транспортър ЛТ4

- Приложение – транспортиране на обработвания материал
- Дължина – 7,5 m
- Широчина – 1000 mm
- Ел.захранване – 400 V, 50 Hz
- Ел.мощност – 5,5 kW
- Капацитет – до 15 t/h

1.6. Транспортър за сепариране ЛТ5

- Приложение – сепариране на обработвания материал
- Дължина – 25 m
- Широчина – 1000 mm
- Ел.захранване – 400 V, 50 Hz

<ul style="list-style-type: none"> • Ел.мощност – 5,5 kW • Капацитет – до 15 t/h <p>1.7.Лентов магнитен сепаратор</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приложение – отделяне на метални примеси • Индукция на 250 mm 470 Gs • Дължина – 2,3 m • Ширина – 1,5 m • Височина – 0,7 m • Тегло – 2150 kg • Ел.захранване – 400 V, 50 Hz • Ел.мощност – 2,2 kW <p>1.8.Лентов транспортър ЛТ6</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приложение – транспортиране на обработвания материал • Дължина – 10 m 	<ul style="list-style-type: none"> • Ширина – 1000 mm • Ел.захранване – 400 V, 50 Hz • Ел.мощност – 5,5 kW • Капацитет – до 15 t/h <p>1.9.Лентов транспортър ЛТ7/1-4</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приложение – транспортиране на отсортиран материал • Дължина – 6 m • Ширина – 1000 mm • Ел.захранване – 400 V, 50 Hz • Ел.мощност – 1,0 kW • Капацитет – до 10 t/h <p>1.10. Събирателен транспортър ЛТ8</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приложение – транспортиране на сепариран материал • Дължина – 16,5 m • Ширина – 1000 mm • Ел.захранване – 400 V, 50 Hz • Ел.мощност – 5,5 Kw • Капацитет – до 10 t/h <p>1.11. Транспортър захранващ преса ЛТ9</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приложение – транспортиране на сепариран материал • Дължина – 12 m
---	---

- Ширина – 1000 mm
- Ел.захранване – 400 V, 50 Hz
- Ел.мощност – 4 Kw
- Капацитет – до 10 t/h

1.12. Автоматична преса за балиране

- Приложение – пресоване на сепарирания материал
- Перфоратор за PET бутилки
- Дължина – 6,31 m
- Ширина – 2,75 m
- Височина – 4,20 m
- Ел.захранване – 400 V, 50 Hz
- Ел.мощност – 22 kW
- Капацитет – 7,5 t/h смесена хартия

1.13. Кабина за сепариране с прилежащи площадки

- Приложение – за извършване на операции по сепариране и събиране на отделени отпадъци
- Изпълнена като метална конструкция, облечена с термоизолиращи панели. Включва – кабина за оператор, електро и климатична инсталация, прилежащи площадки със стълби за достъп
- Размери 22,00 x 6,00 x 5,60 (2,60) м

2. Целен товарач

- Приложение – манипулиране на отпадъците, постъпващи на инсталацията, заскладяване във височина на постъпилите в приемно отделение отпадъци, подаване на отпадъци към началото на инсталацията;

- Технически параметри – дизелов двигател с мощност 62 kW, комплектуван с кофа с обем 2 куб.м.

3. Вилъчен високоподигач (газокар)

- Приложение – манипулиране на отсортираните отпадъци, заскладяване на балирани и насипни оползотворими материали, избутване на отсортирани в клетките материали;
- Технически параметри – газов двигател с мощност 47 kW, с триплексна мачта с височина 4,5 м, комплектуван с вилници и щипка.

		<p>4. Камцион</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приложение – транспортиране на бакираните и насипени оползотворими материали, извозване на неоползотворимата фракция до клетката на депото; • Технически параметри – дизелов двигател с мощност 331 kW, комплектуван с мултилифт устройство. <p>5. Микробус</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приложение – транспортиране на персонала. <p>6. Платформена електронна возна</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приложение – отчитане на теглото на оползотворимите фракции отделяне от инсталцията; • Технически параметри – максимално тегло за отчитане – 2 000 кг, платформа метална 2,00 x 2,00 м. <p>7. Друго техническо оборудване на площадката, както следва:</p> <p>7.1. Мобилен контейнер до 4 куб.м – 6 бр.;</p> <p>7.2. Мобилен мултилифт контейнер 15 куб.м – 3 бр.;</p> <p>7.3. Мобилен мултилифт контейнер 30 куб.м – 3 бр.;</p> <p>7.4. Компресор – 1 бр.;</p> <p>7.5. ИВС контейнер с оборудване за GSM – 1 бр.;</p> <p>7.6. Транспалетна количка – 1 бр.</p> <p>Оборудването, с което ще обезпечим / осигурием необходимите битови и хигиенни нужди на персонала на площадката, е както следва:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Помещение (контейнер) за охрана; 2. Помещение (контейнер) за офис; 3. Помещение (контейнер) за столова; 4. Помещение (контейнер) за съблекалня жени; 5. Помещение (контейнер) за съблекалня мъже; 6. Помещение (контейнер) санитарно жени – тоалетни и бани; 7. Помещение (контейнер) санитарно мъже – тоалетни и бани. 	<p>Участникът следва да обезпечи / осигури необходимите битови и хигиенни нужди на персонала на площадката със съответното оборудване.</p>
<p>3. СРОКОВЕ ЗА СЕРВИЗ И ТЕХНИЧЕСКА ПОДДРЪЖКА НА СЕПАРИРАЩАТА ИНСТАЛАЦИЯ:</p>	<p>Изисквания на Възложителя</p> <p>Изискване за реакция от страна на избрания Изпълнител при настъпила технически проблем на сепариращата инсталация - не повече от 2 дни за диагностика на проблема и не повече от 5 дни за</p>	<p>Изисквания на Участника</p> <p>При настъпил технически проблем (свързан с авария / ремонт / подмяна на дефектирала част и пр.) диагностиката ще се извърши до 48 часа, а отстраняването на техническия проблем ще се извърши до 72 часа.</p>	

отстраняване на техническия проблем (свързан със: авария/ремонт/подмяна на дефектирала част и пр.) при което Изпълнителят информира незабавно Възложителя.

Изпълнителят заявява и гарантира тези срокове поради изградената система за техническо обслужване в цялата страна, а също така и наличието на склад за съответните резервни части, изискващи по-дълъг срок на доставка.

Към настоящото предложение прилагаме:

1. Приложение №1 Технологична схема на работа на инсталацията за предварително третиране (сепариране), онагледяваща процеса „сепариране“ от „вход до изход“ - представена в графична форма, придружена с обяснителна записка на технологичния процес.
2. Приложение №2 Идентифицирани потенциални рискове и трудности при изпълнението на предмета на поръчката.

Дата

09.09.2019 г.

Подпис

Име и фамилия

Видьо Видев

Длъжност

изпълнителен дир.

Наименование на участника

ЕКОБУЛСОРТ Е



Заличено обстоятелство

на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Обяснителна записка на технологичния процес

Предлаганата инсталация за предварително третиране на битови отпадъци е разработена съобразно опита на участника „Екобулсорт“ ЕАД, натрупан на база проектирани, пуснати в експлоатация и работещи към момента площадки за сепариране (третиране) на отпадъци. Предложението е разработено съобразно всички изисквания на Възложителя, посочени в Обществената поръчка. Предвидени са оптимално възможните и приложими за този тип съоръжения, оборудване и степен на автоматизация, което е предпоставка за гъвкавост на инсталацията по отношение на технология и капацитет. Гъвкавостта позволява ефективна работа при различни натоварвания на инсталацията, отпадъци с различен морфологичен състав съобразно произхода и сезона.

Площадката за третиране на битови отпадъци отговаря на всички изисквания на *Наредба № 6 от 27 август 2013 год. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци*, респективно *Наредба № 7 от 24.08.2004 год. за изискванията, на които трябва да отговарят площадките за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци (обн., ДВ, бр. 81 от 17.09.2004 год.)*.

Предлаганата технология гарантира отсортиране на минимум **20,27 % от теглото на битовите отпадъци доставени на входа** при изискуем минимум **20 % от входящото общо тегловно количество битови отпадъци, доставено от общините Габрово и Трявна**, а именно:

- **отделяне на рециклируеми материали (хартия, стъкло, пластмаси, фолия, метали и др.) – 7,17 %** от теглото на доставеното за сепариране количество битови отпадъци;

- **отделяне на фракция материал за алтернативно оползотворяване (модифицирано твърдо гориво – RDF) – 3,60 %** от теглото на доставеното за сепариране количество битови отпадъци;

- **отделяне на фракция за други методи на оползотворяване (подситова фракция – инертна / биоразградима) – 9,50 %** от теглото на доставеното за сепариране количество битови отпадъци.

С предлаганата технология ще се изпълни изискването на Възложителя на Обществената поръчка за отсортиране на минимум 20 % от теглото на доставените до площадката битови отпадъци (БО). След предварителното третиране на битовия отпадък, остатъкът за обезвреждане чрез депониране ще отговаря на изискванията, посочени в *чл.38, ал. 1 от Наредба № 6 от 27 август 2013 год. за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци*.

Технологичната схема на предлаганата инсталация в графичен вид е дадена като *Приложение 1а*. Описание на основното технологично оборудване по позиции, допълнителните съоръжения и необходимите транспортни средства е посочено в *Таблица 1*. За пълното онагледяване на технологичния процес към схемата е включена и Платформена автомобилна везна (собственост на Възложителя).

Таблица 1

поз.№	машина/съоръжение	кол.
1	Платформена автомобилна везна	1
2	Захранващ транспортър с бункер ЛТ1	1
3	Наклонен транспортър ЛТ2	1
4	Вибрационно сито	1
5	Лентов транспортър ЛТ3	1
6	Наклонен транспортър ЛТ4	1
7	Транспортър за сепариране ЛТ5	1
8	Лентов магнитен сепаратор	1
9	Лентов транспортър ЛТ6	1
10	Лентов транспортър ЛТ7/1-4	4
11	Събирателен транспортър ЛТ8	1
12	Транспортър захранващ преса ЛТ9	1
13	Автоматична преса за балиране	1
14	Кабина за сепариране	1
---	Челен товарач	1
---	Виличен високоповдигач (газокар)	1
---	Камион	1
---	Платформена електронна везна	1

Съгласно изискванията на Възложителя на инсталацията ще се третираат отпадъци с код 20 03 01 (домакински отпадъци и сходни с тях отпадъци от търговски, промишлени и административни дейности), включително разделно събирани фракции от група 20 съгласно Наредба №2 за класификация на отпадъците (Издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018 г.), като следва да се има предвид, че в нея влизат отпадъците със следните кодове: 20 01 01 – хартия и картон; 20 01 02 – стъкло; 20 01 10 – облекла; 20 01 11 – текстилни материали; 20 01 38 – дървесина различна от упоменатата в 20 01 37; 20 01 39 – пластмаси, вкл. каучук; 20 01 40 – метали; 20 03 07 – обемни отпадъци, които се събират и доставят на Регионално депо за неопасни отпадъци – Габрово.

Постъпващите на територията на депото отпадъци се измерват като количество чрез платформена автомобилна електронна везна (поз.1). За установяване на точното количество на материалите ще се отчита и теглото на негодните за оползотворяване отпадъци, предназначени за обезвреждане чрез депониране. Количествата постъпили на площадката и изходни след третирането материални потоци ще се отчитат, което ще позволява да се осъществява текущ и последващ контрол от страна на Възложителя на работата на Изпълнителя.

След отчитане на теглото на постъпващите отпадъци, специализираните транспортни средства разтоварват БО в Приемната зона. Предназначението ѝ е да осигурява буфер при залпова доставка на отпадъци до площадката или при ремонтни работи по инсталацията. Допълнително на тази площ ще се извършва и предварителното ръчно отделяне на едрогабаритните отпадъци и едрогабаритните рециклируеми материали – Постове ЕГО/Re и ЕГО. По този начин се обезпечава ефективността на последващите етапи от сепарацията. С оглед избягване смесването на отпадъците от двете общини, отпадъците постъпващи от община Трявна се разтоварват в отделен бункер, обособен с допълнителна напречна бетонова стена. Схемата на разположение на оборудването на предлаганата инсталация в графичен вид е дадена

като Приложение 16. На схемата може да се види и разпределението на Приемната зона.

От приемния участък БО посредством челен товарач се подават към началото на инсталацията за сепариране. Материалите се изсипват в приемния бункер на захранващия транспортър ЛТ1 (поз.2), който е с обем, подsigуряващ непрекъсваемостта на материалния поток, захранващ инсталацията, през времето за което челният товарач подготвя следващия цикъл за подаване на материал. Чрез регулиране на скоростта на транспортъра се променя капацитета на инсталацията. Тази функция ще се изпълнява от оператора на инсталацията. След захранващия транспортър материалът преминава към наклонен транспортър ЛТ2 (поз.3), чиято гумена лента е профилирана.

Чрез лентовият транспортър ЛТ2 материалът се подава към вибрационно сито (поз. 4), в резултат на което се отделя подситова фракция, която посредством лентов транспортър ЛТ3 (поз.5) се събира в бункер 1, извън сградата на халето. Подситовата фракция е отсепариран материален поток, годен за оползотворяване чрез други методи. Подситовата фракция може да бъде – **биоразградима фракция с високо съдържание на биоразградими отпадъци** или **инертна фракция**. С подмяна на ситовите повърхности (монтиране на ситови панели с различни отвори) може да се извършва коригиране на морфологията (съдържанието) на отделяната фракция. В случая за разглежданата процедура е предвидено отделяне на фракция с размер 0 – 20 мм.

Останалата надситова фракция посредством наклонен транспортър ЛТ4 попада на транспортъра за сепариране ЛТ5 (поз.7), който преминава през Кабината за сепариране (поз.14). Кабината за сепариране представлява затворено помещение. Предвидена е като метална конструкция, покрита с термоизолационни панели, разположена върху метална естакада. Кабината е предвидена с естествено и изкуствено осветление, вентилация и климатизация. В нея ще се извършва основната дейност по сепарирането на отпадъка – от двете страни на преминаващия транспортър са обособени работни места (по 10 поста от всяка страна) за ръчно отделяне и разделяне по видове на рециклируемите и оползотворими материали. Сепараторите отделят следните видове материали (разпределението на постове е дадено като Приложение 16):

1. Постове 1 и 2 – LDPE безцветно (Клетка 1);
2. Постове 3 и 4 – хартия (Клетка 2);
3. Постове 5 и 6 – картон (велпапе) (Клетка 3);
4. Постове 7 и 8 – материал за алтернативно оползотворяване RDF

(Клетка 4);

5. Постове 9 и 10 – LDPE/PE цветно (Клетка 5);

С отделянето на тези материали се откриват рециклируемите материали с по-малки размери. На следващите постове от сепарацията се отделят:

6. Постове 11 и 12 – безцветен PET (Клетка 6);
7. Пост 13 кафяв PET и пост 14 – HDPE и PP в Клетка 7 разделена на

две;

8. Пост 15 – син PET и пост 16 – зелен PET в Клетка 8 разделена на две;
9. Пост 17 – стъкло в контейнер и Al в контейнер 120 л;
10. Пост 18 – PS и PVC в контейнер;
11. Пост 19 – дървени отпадъци в контейнер и Al в контейнер 120 л;
12. Пост 20 – твърда пластмаса в контейнер.

Цветните метали от материалния поток се отделят от различни постове, като допълнителен материал в контейнери (напр.с обем 120л), разположени до сепараторите.

След напускане на Кабината за сепариране на лентовия транспортър (поз.7), неоползотворимият битов отпадък минава през магнитен сепаратор (поз.8) който отделя желязото. После материалния поток се подава към лентов транспортър ЛТ6 (поз.9) който изсипва отпадъка в бункер 2, след което се претегля и транспортира до депото за обезвреждане. Отпадъците, подлежащи на обезвреждане чрез депониране, се товарят в камион, извършва се отчитане на теглото им на платформената автомобилна везна, собственост на Възложителя, след което се транспортират до клетката на депото. Транспортирането е ангажимент на Изпълнителя.

Сепарираните в кабината материали от постове 1 до 16 се събират в клетки, разположени под кабината. От постове 17 до 20 материалите се събират в мобилни контейнери.

В зависимост от вида на отсепарираните материали, събрани в пространството под кабината за сепариране, чрез лентови транспортъри – ЛТ7/1-4 или механизирано чрез избутване с вилчен високоповдигач се подават към събирателния транспортър ЛТ8 (поз.11) от който преминават към транспортъра, захранващ преса ЛТ9 (поз.12) и пресата за балиране (поз.13).

Към инсталацията ще се монтира хидравлична преса за балиране (поз.13), като връзването на балите става автоматично. Управлението на пресата позволява да се променя дължината на балите, с което се променя теглото им, като по този начин се оптимизират транспортните разходи. Балите, които излизат от пресата посредством челен товарач (газокар), се складираат в склада за бали, от където ще се транспортират към преработвателните предприятия.

Последните четири работни места на кабината за сепариране са предназначени за отделяне на отпадъци от стъкло, метали, пластмаса. Отделените материали ще се събират в четири мобилни контейнера, поставени в бункерното пространство под сепариращата кабина.

Като последен етап от технологичния процес е временното заскладяване на готовата продукция – рециклируеми и оползотворими материали преди експедиране. На оползотворимите материали преди тяхното временно заскладяване ще се отчита теглото с платформена електронна везна, собственост на Изпълнителя. Складирането на оползотворимите фракции ще се извършва в закритата складова площ на производственото хале (*Приложение 16*) – това са балираните материали, а оползотворимите отпадъци в насипно състояние ще се съхраняват в мултилифт контейнери в границите на площадката на открито – това ще бъдат отпадъците от стъкло, твърда пластмаса, метал и др. Мобилните контейнери са показани като МК 1, МК 2 и МК 3.

Управлението на инсталацията се осъществява от команден пулт, разположен в операторската кабина.

На определени места от инсталацията са монтирани аварийни стоп бутони и аварийно стоп въже на транспортъра за сепариране, съгласно изискванията за безопасност на труда.

Масов баланс

Масовият баланс (*Приложение 1г*) е изготвен на месечна база от 1 250 тона подаван материал към входа на инсталацията. За работни дни на инсталацията през месеца са приети 20, с оглед на количеството на планираните профилактични, основни и евентуални аварийни ремонти.

При работен график от 5 дни в седмицата и 8 часа дневно, работното време на инсталацията (ефективно работно време) е 7 часа за денонощие. При тези изходни параметри дневният капацитет на инсталацията ще бъде 62,50 тона с натоварване от 8,93 тона на час (Таблица 2).

Таблица 2

капацитет на инсталацията		т/месец	1 250
работни смени		бр.	1
работно време за ден		ч	8
време за обслужване за ден		ч	1
работни часове на инсталацията (ефективни р.ч.)		ч	7
ефективни работни дни за месец		бр.	20
обемно тегло на материала		кг/м ³	300
капацитет на инсталацията		т/ден	62,50
		т/час	8,93
		м ³ /ден	208,00
		м ³ /ч	30,00

Максималният проектен капацитет на машините от инсталацията е 15 т/ч към момента, при което необходимият капацитет от 8,93 т/ч е изпълним.

Преди подаването на битовия отпадък към инсталацията за третиране се извършва предварително ръчно сепариране (Таблица 3) за отделяне от материалния поток на едрогабаритните предмети като – автомобилни гуми, дървени опаковки, едрогабаритни пластмаси и др. Общото количество материал (рециклируеми материали RE и ЕГО), отделен на този етап от сепарирането, се очаква да бъде 481,25 кг за смяна от 8 часа или 0,77 % от теглото на доставените на вход отпадъци.

Таблица 3

ръчно отделени материали от предварителното сепариране на входа	RE	% от вход	0,28
		т/ден	0,18
	ЕГО	% от вход	0,49
		т/ден	0,31
сито	подситова фракция	% от вход	9,50
		т/ден	5,94
ръчно отделени материали в сепариращата кабина	хартия и велпапе	% от вход	2,10
		т/ден	1,31
	LDPE цв./безц., HDPE, PP, PET безц./син/кафяв/зелен	% от вход	2,15
		т/ден	1,34
	PVC, PS, твърда пластмаса дървени опаковки	% от вход	0,16
		т/ден	0,10
	стъкло	% от вход	1,52
		т/ден	0,95
	материал за алтернативно оползотворяване RDF	% от вход	3,60
		т/ден	2,25
	Алуминий (Al)	% от вход	0,06
		т/ден	0,04
Желязо (Fe)	% от вход	0,90	
	т/ден	0,56	

общо количество отделени оползотворими материали	% от вход	20,27
	т/ден	12,67
остатък за депониране	% от вход	79,73
	т/ден	49,83

След предварителното ръчно сепариране се преминава през етапа на ръчното отделяне на оползотворимите материали в кабината за сепариране:

- LDPE (полиетилен ниска плътност) безцветно;
- LDPE (полиетилен ниска плътност) цветно;
- Хартия;
- Картон (велпапе);
- PET (полиетилен терафталат) безцветен;
- PET (полиетилен терафталат) кафяв;
- PET (полиетилен терафталат) син;
- PET (полиетилен терафталат) зелен;
- HDPE (полиетилен висока плътност);
- PP (полипропилян);
- Al (алуминий)
- PS (полистирол);
- PVC (поливинилхлорид);
- Стъкло;
- Fe (желязо);
- Дървени отпадъци;
- Автомобилни гуми;
- Инертна фракция / Биоразградима фракция годна за последващо третиране чрез компостиране;
- Модифицирано твърдо гориво - RDF

След третирането в сепариращата кабина се получават: 1 310 кг за 8 ч. хартия и велпапе, 1 340 кг за 8 ч. пластмаси (LDPE, PET, HDPE, PP), 950 кг за 8 ч. стъкло, 100 кг за 8 ч. насипни рециклируеми материали (твърда пластмаса, PVC, PS), 2 250 кг за 8 ч., материал за алтернативно оползотворяване (RDF) и метали (Fe и Al) 600 кг за 8 ч.

Неоползотворимите отпадъци за обезвреждане чрез депониране са 49,83 т/ден или 79,73 % от теглото на доставените на входа на инсталацията отпадъци.

Общото количество отделени рециклируеми материали (от предварителното сепариране, сепарираща кабина в насипен или балиран вид) е 4,49 т/ден или 7,17 % спрямо общия вход на инсталация. Количеството материал за алтернативно и други методи за оползотворяване, генерирано от третирането на БО, е 8,19 т/ден или 13,10 % спрямо входа на инсталацията. Общото количество отделени материали за последващо оползотворяване е 12,67 т/ден или 20,27 % от теглото на доставените на входа на инсталацията отпадъци, при минимално изискуемо количество 20 % (Техническа спецификация).

Към настоящата Обяснителна записка на технологичния процес прилагаме:

Приложение 1а – Технологична схема на инсталация регион Габрово;

Приложение 1б – Схема на разположение на оборудването на инсталацията;

Приложение 1в – Кабина сортиране, разпределение на постове;

Приложение 1г – Масов баланс на инсталацията за предварително третиране – регион Габрово.

Дата
Име и фамилия
Подпис
Длъжност
Наименование на участника

09.09.2019 г.

Видьо Видеи

Заличено обстоятелство

на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

изпълнителен директор

ЕКОБУЛСОРТ ЕАД



Идентифицирани потенциални рискове и трудности при изпълнение на предмета на поръчката

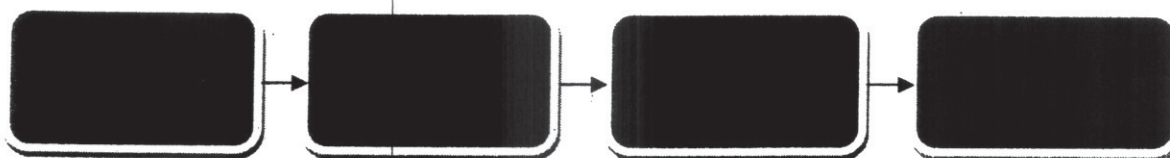
В хода на изпълнението на предмета на обществената поръчка избраният Изпълнител ще е изправен пред рискове - събития, които може да имат негативен ефект върху постигане на поставените цели. Това налага необходимостта от установяване на система за управлението на риска, включваща ясно регламентирана рамка и механизми за предотвратяване.

Управлението на риска е структуриран, последователен и непрекъснат процес, интегриран в дейността на дружеството, при който се идентифицират, оценяват и вземат решения за реакция относно възможни събития, които биха повлияли негативно върху постигане на целите.

Системата е предназначена да даде сигурност, че целите ще бъдат постигнати.

Основните моменти в процеса на управление на риска могат да бъдат онагледени по следния начин:

Управление на риска



Рисковете свързани с изпълнението на предмета на поръчката може да се опишат като:

1. *Организационен риск*, включващ:

- Риск 1 – времеви риск, свързан със закъснение при стартиране изпълнението на дейностите по предмета на поръчката и/или изоставане от графика при тяхното текущо изпълнение;

2. *Административни рискове*, включващи:

- Риск 1 – Липса/недостатъчна координация и сътрудничество между заинтересованите страни в рамките на изпълнението на дейностите по предмета на поръчката, а именно – Възложителят, Изпълнителят, Лицата, извършващи събиране и транспортиране на отпадъци, и Предприятията на рециклиращите и оползотворяващите отпадъци дружества;

- Риск 2 – промени в законодателството на Р. България и/или на ЕС във връзка с изпълнението, мониторинга и отчитането на дейностите с отпадъците.

3. *Финансови рискове*, включващи:

- Риск 1 – неизпълнение на договорните задължения, в това число забава в плащанията по договора от страна на Възложителя;

- Риск 2 – неизпълнение на задължения от страна на дружества, занимаващи се с рециклиране и/или оползотворяване на отпадъци, в т.ч. забава в плащания от тяхна страна и/или временно преустановен или ограничен (като количества и/или видове) прием на отпадъци за последващо рециклиране и оползотворяване;

4. **Технически риск**, включващ:
- Риск 1 – възникнали аварийни ремонти работи по инсталацията за третиране на отпадъци;
5. **Икономически риск**, включващ:
- Риск 1 – невъзможност на Възложителя да достави обявения в документацията обем отпадъци за третиране.
6. **Технологичен риск**, включващ:
- Риск 1 – изменение на морфологията на смесените битови отпадъци.

Аспекти и сфери на влияние на описаните рискове

Изброените рискове могат да имат различно влияние (основно негативно) върху изпълнението на целите на Обществената поръчка. Те могат да се опишат като:

№	РИСК	Влияние
1	Времеви риск, свързан със закъснение при стартиране изпълнението на дейностите по предмета на поръчката и/или изоставане от графика при тяхното текущо изпълнение	<p>1.1. Времевият риск, свързан със закъснение в самото начало при стартиране изпълнението на дейностите по предмета на поръчката, което би довело до съществено възпрепятстване на поетите по договора ангажименти от страна на Изпълнителя, по причини като:</p> <ul style="list-style-type: none"> - забава при осигуряването на технологично оборудване, обезпечаващо изпълнението на дейностите по предмета на поръчката; - забава при осигуряването на нормативно изискуемите за целта разрешителни документи за дейности по третиране и транспортиране на отпадъци, осигуряващи необходимата правоспособност, изисквана при изпълнението на дейности с отпадъци по смисъла на ЗУО, <p>в разглежданият случай ще се пренебрегне и оцени като несъществен риск, тъй като Дружеството разполага с всичко необходимо изброено по-горе за неговото елиминиране.</p> <p>1.2. Времеви риск по време на същинската експлоатация на инсталацията при извършване на текущи ремонтни работи на машините и съоръженията, аварийно спиране на ел. захранване, природни бедствия – предполага нарушаване/спиране на нормалния технологичен ритъм на площадката. Степента на тежест и преодолимост на този риск се определя от вида и големината на изоставането.</p>
2	Липса/недостатъчна координация и сътрудничество между заинтересованите страни в рамките на изпълнението на дейностите по предмета на поръчката, а именно – Възложителят, Изпълнителят, Лицата извършващи събиране и транспортиране на отпадъци, и Предприятията на рециклиращите и оползот-	Липсата на координация и/или сътрудничество между заинтересованите страни е предпоставка за невъзможност при изпълнението на поетите от Изпълнителя ангажименти.

	вляващите отпадъци дружества.	
3	Промени в законодателството на Р. България и/или на ЕС във връзка с изпълнението, мониторинга и отчитането на дейностите по у-ние на отпадъците	В зависимост от степента и обема на промените може да има голямо влияние върху дейностите по предмета на Обществената поръчка.
4	Неизпълнение на договорните задължения, в това число забавя в плащанията по договора от страна на Възложителя	При неизпълнение на задълженията за плащания по Договора от страна на Възложителя, Изпълнителят би имал финансови затруднения.
5	Неизпълнение на задължения от страна на дружества, занимаващи се с рециклиране и/или оползотворяване на отпадъци, в т.ч. забавя в плащания от тяхна страна и/или временно преустановен или ограничен (като количества и видове) прием на отпадъци за последващо рециклиране и оползотворяване.	Временните спирания и/или наложени ограничения в приема на рециклируеми и оползотворими отпадъци, както и забавята на плащания от страна на дружествата, занимаващи се с крайно рециклиране и/или оползотворяване на отпадъци са предпоставка за възникването на проблеми не само от финансово, но и от организационно-техническо естество, свързани с нарушения в ритмичността при експедициите в бъдещи периоди, потребността от по-големи площи за временно съхранение на отсортирани материали.
6	Аварийни ремонтни работи по инсталацията за третиране на отпадъци	Аварийните ремонти ще се отразят на нормалния технологичен ритъм на работа на инсталацията за третиране на отпадъци.
7	Невъзможност на Възложителя да достави обявения в документацията обем отпадъци за третиране	Направените разчети за финансова ефективност на третирането са извършени върху пълния обем отпадъци, посочен в Техническата спецификация. Намалването на този обем отпадъци ще доведе до икономически неефективен модел за третиране.
8	Изменение на морфологията на смесените битови отпадъци	Изпълнението на целите на Общините Габрово и Трявна взети заедно на регионално ниво и по отделно на общинско ниво по чл. 31 (1), т. 1 от ЗУО, са в пряка зависимост от морфологичният състав на смесените битови отпадъци.

Мерки за въздействие върху изпълнението на договора при възникването на риска

РИСК	Предварителни мерки за въздействие
Времени риск свързан с изоставане от графика при текущото изпълнение на дейностите по предмета на поръчката	<ul style="list-style-type: none"> • Поддръжка на резервни части и определен набор от инструменти на склад, както и навременна поръчка на поспецифични такива части и инструменти, необходими за обезпечаване безпроблемния ритъм на работа на осигуреното технологично оборудване на площадката за предварително третиране/сепариране на отпадъци. • Избор на доставчици и сервизни фирми, които са дългогодишни партньори и имат кратки срокове за доставка и за

	<p>сервизно обслужване;</p> <ul style="list-style-type: none"> • При възникнали събития (аварийно спиране на ел.захранването, природни бедствия и т.н.) по време на експлоатацията на инсталацията, довели до значителен престой надхвърлящ рамките на 1 раб. ден, изоставането ще бъде компенсирано посредством създаване на организация за извънреден труд на работниците, така че да бъде възстановен нормалният технологичния ритъм на площадката.
<p>Липса/недостатъчна координация и сътрудничество между заинтересованите страни в рамките на изпълнението на дейностите по предмета на поръчката, а именно – Възложителят, Изпълнителят, Лицата извършващи събиране и транспортиране на отпадъци, и Предприятията на рециклиращите и оползотворяващите отпадъци дружества.</p>	<p>Прилагане модел на диалогичност и сътрудничество по отношение на съвместната работа с останалите участници, в резултат на натрупания до момента дългогодишен опит в изпълнението на обществени поръчки с аналогичен предмет на дейност, основаващ се на:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ясно формулирани начини за обмен на информация, определени и разписани за всички участващи страни в процеса; • Поставяне на ясни и конкретни задачи за всички заинтересовани страни, с лимити на отговорности и задължения за спазване на съответствието; • Изграждане на отношения на сътрудничество и взаимно информиране, с цел предотвратяване на евентуални несъответствия, от решаващо въздействие върху изпълнението на дейностите по предмета на поръчката с информирано съгласие на всички участващи страни, в т.ч. инициране на срещи в дух на диалог в хода на търсени възможни решения по превенция или по решаване на вече възникнали казуси от съществено значение за изпълнението на предмета на поръчката.
<p>Промени в законодателството на Р. България и/или на ЕС във връзка с изпълнението, мониторинга и отчитането на дейностите с отпадъците</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Екипът на „Екобулсорт” ЕАД има постоянна информация по отношение на действащата нормативна уредба в ЕС и Република България, както и следи за очаквани изменения, допълнения в действащата нормативна уредба на национално и на ниво ЕС. В дружеството се ползват лицензирани правно-информационни системи, както и електронен абонамент за Държавен вестник. Редовно се следи и раздела за законопроекта на официалната страница на Народното събрание, както и за предоставени подзаконовни нормативни актове за обществено обсъждане по официалните страници на Министерствата на Република България. • Събраната по горепосочената точка информация позволява на дружеството да извърши предварителна и адекватна подготовка за предстоящите промени.
<p>Неизпълнение на договорните задължения, в това число забава в плащанията по договора от страна на Възложителя</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Спазване на предварително уточнените с Възложителя срокове за представяне на необходимите документи, така че да се осигури нормално технологично време за подготовка и извършване на плащането; • На база практическия си опит до момента „Екобулсорт” ЕАД има изградени варианти за обезпечаване на финансиране, при забава на задължената страна, в т.ч. има възможност за кредит за оборотни средства или кредит овърдрафт;
<p>Неизпълнение на задължения от страна на дру-</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Използване на собствена сепарираща инсталация с гъвкав технологичен механизъм на работа, позволяващ промени както в

<p>жества, занимаващи се с рециклиране и/или оползотворяване на отпадъци, в т.ч. забава в плащания от тяхна страна и/или временно преустановен или ограничен (като количества и видове) прием на отпадъци за последващо рециклиране и оползотворяване.</p>	<p>обема, така и във видовете отсортирани рециклируеми и оползотворими фракции;</p> <ul style="list-style-type: none"> • В диалог с Възложителя и останалите заинтересовани страни – осигуряване на допълнителни съдове и/или площи за разполагане и временно съхранение на вече отсортирани количества рециклируеми и оползотворими материали, до намирането на друго алтернативно законово издържано решение на възникналият казус; • На база практическия си опит до момента „Екобулсорт” ЕАД има изградени варианти за обезпечаване на финансиране при забава на задължената страна, в т.ч. има възможност за кредит за оборотни средства или кредит овърдрафт;
<p>Аварийни ремонтни работи по инсталацията за третиране на отпадъци</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Извършване на превантивни мероприятия по поддръжка на машините и съоръженията, с цел ограничаване риска от аварии; • Изготвяне на графици за планови ремонти, съобразени с технологичните планове и продиктувани от опита на „Екобулсорт” ЕАД; • Избор на оборудване с достатъчна степен на надеждност; • Поддръжка на резервни части на склад.
<p>Невъзможност на Възложителя да достави обявения в документацията обем отпадъци</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Промяна в технологичния режим на работа; • Използване на резервни варианти за натоварване на капацитета на инсталацията до икономически ефективни параметри;
<p>Изменение на морфологията на смесените битови отпадъци</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Наличен потенциал на технологичната схема за промяна на тежестта (количеството) на отделните отсортирани фракции, с цел недопускане отсепариране на по-малко количество оползотворими материали, а именно под зададената от Възложителя цел от 20 % от входа.

Мерки за недопускане/предотвратяване на риска и мерки за преодоляване на последиците при настъпване на риска

Рисков фактор: Времеви риск, свързан с изоставане от текущото изпълнение на дейностите по предмета на поръчката

Мерки за предотвратяване	Мерки за преодоляване
<p>1. Разработване на график за текущото изпълнение на дейностите по предмета на поръчката.</p>	<p>1. При настъпване на рискови ситуации своевременно коригиране на графика, с цел наваксване на изоставането.</p>
<p>2. Избор на доставчици на машинни детайли, резервни части и инструменти и на сервизи с достатъчен опит, предоставящи сигурност.</p>	<p>2. Наличие на резервен списък от доставчици на машинни части, детайли и инструменти, и изпълнители на сервизни услуги.</p>
<p>3. Поддръжка на инструменти, резервни части и др. машинни детайли на склад за бърза реакция при възникнали технически проблеми.</p>	<p>3. Преразглеждане на наличния набор от инструменти, резервни части и др. машинни детайли, с цел допълване на вече изчерпани наличности.</p>

Рисков фактор: Липса/недостатъчна координация и сътрудничество между заинтересованите страни в рамките на изпълнението на дейностите по предмета на поръчката, а именно – Възложителят, Изпълнителят, Лицата, извършващи събиране и транспортиране на отпадъци, и Предприятията на рециклиращите и оползотворяващите отпадъци дружества.

Мерки за предотвратяване	Мерки за преодоляване
1. Изясняване на задълженията и отговорностите на всичките участници при изпълнение на целите на Обществената поръчка.	1. Преразглеждане и коригиране на задълженията на участниците в хода на изпълнение на обществената поръчка и провеждане на мерки за разбирането и необходимостта от правилното и своевременно изпълнение на техните задължения и отговорности.
2. Разработване на система за водене на документооборота по времето на изпълнението на дейностите.	2. Коригиране на системата и качеството на водене на документооборота, с цел подобряване сътрудничеството и разбирателството между всички свързани с изпълняваните дейности страни.

Рисков фактор: Промени в законодателството на Р. България и/или на ЕС във връзка с изпълнението, мониторинга и отчитането на дейностите с отпадъците.

Мерки за предотвратяване	Мерки за преодоляване
1. Анализирание на съществуващото законодателство в Р. България и на публично обявените законопроекти за изменение и допълнение на отделни нормативни актове, имащи отношение към изпълнението на предмета на поръчката.	1. При промени в законодателството на Р. България, относими към настоящата обществена поръчка, разработване на процедури с цел отразяването им при изпълнението на дейностите в рамките на нейният обхват с минимални финансови отклонения и при постигане на заложените в нея крайни цели.
2. Анализирание на съществуващото законодателство в ЕС и на публично обявените законопроекти за изменение и допълнение на отделни нормативни актове, имащи отношение към изпълнението на предмета на поръчката.	2. При промени в законодателството на ЕС, относими към настоящата обществена поръчка, разработване на процедури с цел отразяването им при изпълнението на дейностите в рамките на нейният обхват с минимални финансови отклонения и при постигане на заложените в нея крайни цели.

Рисков фактор: Неизпълнение на договорните задължения, в това число забава в плащанията по договора от страна на Възложителя

Мерки за предотвратяване	Мерки за преодоляване
1. Предварително и своевременно изясняване на потенциалните проблеми и начините/възможностите за тяхното преодоляване.	1. Решението ще се търси за всеки конкретен случай, съобразявайки се с конкретната фактология. Екипът ще търси контакт с оправомощените лица на Възложителя с цел установяване на причините, довели до съответното неизпълнение, и възможностите за тяхното преодоляване чрез отстраняване

		на пречките. Добрата комуникация в такива случаи ще доведе до по-бързо разрешаване на кризисната ситуация.
2. Поддържане финансова стабилност на дружеството, позволяваща боравене с допълнителен инструментариум от финансови механизми, с цел урегулиране на парични потоци и обезпечаване на финансови дефицити, възникнали в резултат от забава в плащанията на съответната задължена страна.		2. Ползване на кредит за оборотни средства или кредит овърдрафт, с цел допълване на временен недостиг на собствени средства.

Коментари/обяснение на идентифицираните предпоставки (допускания) и рискове, оказващи влияние върху изпълнението на договора

Има няколко допускания, за които считаме, че са от голямо значение и са свързани с успешното изпълнение на Обществената поръчка. Определянето на тези допускания се прави, за да се отчетат зависимостите, потенциалните слабости и рисковете, свързани с проекта. В случай че някои от тези допускания не могат да бъдат изпълнени, могат да възникнат определени рискове, които ще окажат влияние върху изпълнението на целите, заложи в Обществената поръчка. Независимо от това екипът на „Екобулсорт” ЕАД е уверен, че всяко потенциално въздействие върху проекта може и ще бъде намалено чрез използването на специфични техники и методи за управление на риска с доказания опит на нашия екип при изпълнението на сходни поръчки.

Допускане 1	Предварително изпълнен голям обем от организационно-подготвителни дейности от страна на Изпълнителя, в т.ч. осигурено подходящо оборудване и нормативно изискуеми разрешителни документи, обезпечавани срочното стартиране изпълнението на поръчката
КОМЕНТАР	„Екобулсорт” ЕАД има готовност за стартиране изпълнението на всички дейности по предмета на поръчката веднага след приключване на процедурата по избор на Изпълнител по реда на ЗОП. С предвидените по-горе предварителни мерки за въздействие рискът е минимизиран и може да бъде преодолян.
Допускане 2	Предварително разясняване на ангажиментите на различните страни участнички в дейностите, свързани с Обществената поръчка
КОМЕНТАР	Предварително разяснената ангажираност на отделните страни в процеса е предпоставка за успешно започване и изпълнение на дейностите по поръчката и мярка за предотвратяване на риска от липса/недостатъчна координация и сътрудничество.
Допускане 3	Безпроблемно и ефективно сътрудничество между всички страни, имащи отношение към поръчката

КОМЕНТАР

Ефективността от сътрудничеството на заинтересованите страни е главно условие за успеха на проекта. Ясно формулираната схема на комуникация между страните, имащи отношение към поръчката, е предпоставка за безпроблемното протичане на процеса на работа, по-доброто сътрудничество и обмен на информация между заинтересованите страни в процеса.

Допускане 4

Успешни и ефективни методи на работа след стартиране на дейността по изпълнение на договора

КОМЕНТАР

Предпоставка за качествено и успешно изпълнение на поетите при евентуално възлагане на обществената поръчка ангажименти са: натрупаният до момент опит от страна на екипа на „Екобулсорт“ ЕАД в изпълнението на обществени поръчки с аналогичен предмет на дейност и въведените в Дружеството - интегрирана система за управление на качеството, околна среда, здраве и безопасност при работа. С цел изпълнението на заложените изисквания в системите за управление на качеството и постигане на по-висока ефективност и ефикасност на работния процес, всеки работник/служител преминава задължително през встъпително начално и текущо периодично обучение.

Допускане 5

Безпроблемно изпълняване на изискванията според действащото законодателство

КОМЕНТАР

На юридическия отдел на дружеството му е вменено като основно задължение следенето на нормативната уредба, както на обнародваната в Държавен вестник и Официалния вестник на Европейския съюз, така и на ниво законопроекти и бъдещи подзаконовни нормативни актове. Познаването на действащата нормативната уредба, както и предстоящата за обнародване и влизане в сила, позволява стриктно изпълнение законодателството както в областта на управлението на отпадъците, така и съпътстващите я нормативни изисквания в областта на трудовото законодателство, здравословните и безопасни условия на труд, пожарна и аварийна безопасност, екологични норми и др.

Следенето на законодателството на Република България и на ЕС е предпоставка за успешното постигане на целите при изпълнение на обществената поръчка и условие за предотвратяване, минимизиране и преодоляване на рисковете в тази област.

Дата

Име и фамилия

Подпис

Длъжност

Наименование на участника

09.09.2019г.

Видьо Виде Заличено обстоятелство

на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Изпълнителен директор
„ЕКОБУЛСОРТ“ ЕАД

ОБЩИНА ГАБРОВО
ПЛ. ВЪЗРАЖДАНЕ №3
ГР. ГАБРОВО 5300

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: *Предоставяне на услуга по "Предварително третиране/сепариране на битови отпадъци, генерирани на територията на Регион Габрово"*

От ЕКОБУЛСОРТ ЕАД, ЕИК: 175343487, представлявано от изпълнителния директор Видьо Вълков Видев, с адрес: гр. София, п.к. 1331, р-н Люлин, кв. Филиповци, ул. Банско шосе № 13, тел: 02/434-17-21, факс: 02 434 17 13, E_mail: office@ecobulsort.com

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата ценова оферта за участие в обявената от Вас обществена поръчка с предмет:

Предоставяне на услуга по "Предварително третиране/сепариране на битови отпадъци, генерирани на територията на Регион Габрово"

За изпълнение предмета на поръчката в съответствие с условията на документацията, Предлагаме цена за предварително третиране/сепариране за тон входящ (приет) на площадката битов отпадък както следва:

38.33 лева/тон без включен ДДС

/словом : тридесет и осем лева и тридесет и три стотинки/

или

46.00 лева/тон с включен ДДС

/словом : четиридесет и шест лева/.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Посочената цена е формирана на база на следните параметри:

1) **Посочената цена включва** всички разходи, свързани с организацията и качествено изпълнение на поръчката в описания вид и обхват, както следва:

- всички експлоатационни разходи, обезпечаващи нормалния режим на работа на инсталацията за предварително третиране на отпадъци, включително разходите за сервиз и техническа поддръжка;
- всички разходи за поддръжка на производственото хале, включващо приемна зона, основна зона и складова зона;
- всички разходи за заетите лица, изпълняващи обществената поръчка;
- всички разходи за оползотворяване на отделените оползотворяеми компоненти от предварително третираните отпадъци;
- всички разходи за транспортиране на негодните остатъчни отпадъци, формирани на „изход“ след сепарацията, до основната клетка на депото, и за транспортиране на отделените фракции до съответните инсталации за рециклиране или оползотворяване.

2) **За формиране на посочената цена сме приспаднали** очакваните приходи, които може да получим в резултат от реализирането на годните рециклируеми компоненти.

Посочената цена е за тон входящ (приет) на площадката битов отпадък за предварително третиране/сепариране при предложения от нас в Предложението за изпълнение % отсортирано количество отпадък, спрямо постъпилото на „вход“ за сепарация, а именно 20,27%.

Посочената цена е съобразена със заявеното от Възложителя прогнозно количество битови отпадъци – 1250 тона средномесечно.

Заявяваме, че предложената от нас в настоящото Ценово предложение цена, съобразена с условията на възложителя, поставени в документацията, не подлежи на промяна за целия срок

на действие на договора, в т.ч. и при условие, че възложителят се възползва от правото на подновяване, съгласно условията на поръчката.

При така предложената от нас цена в нашата ценова оферта, сме включили всички разходи, свързани с организацията и качествено изпълнение на поръчката, в т.ч. доставката, монтажа и пускането в експлоатация на сепариращата инсталация и всички експлоатационни разходи обезпечавачи нормалния режим на работа на площадката (производственото хале) за предварително третиране на отпадъци (в т. ч. за транспортиране на негодните остатъчни отпадъци, формирани на „изход“ след сепарацията - през платформена електронна везна – до основната клетка на депото и за транспортиране на отделените фракции до съответните инсталации за рециклиране или оползотворяване).

Приемаме предложените от Вас финансови условия и схема на плащане по настоящата поръчка.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Дата : 09.09.2019 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ

Заличено обстоятелство

на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Видьо Видев – изп.директор

на Екобулсорт ЕАД

/име и фамилия, длъжност/

